

PRODUKTDATENBLATT

Ganzlin ML – HGL 121

Niedrigtemperatur-Pulver Grobstruktur

Anwendung:

Niedrigtemperatur, Epoxy – Polyester – Beschichtungspulver für Innenanwendungen, wie z.B. für den Schaltschrankbau, medizinische Geräte, Metallmöbel, Ladeneinrichtungen oder Haushaltsgeräte.

Eigenschaften:

Glänzendes, hochreaktives Epoxy - Polyester – Beschichtungspulver in Grobstruktur, mit gutem Eindringvermögen, für die Herstellung von Lackfilmen mit gleichmäßig strukturierter Oberfläche.

Farbeinstellung:

Erfolgt nach Kundenwunsch.

Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates kann wie folgt gewählt werden:

<u>Stahl:</u>	entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
<u>Aluminium:</u>	entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung
<u>verzinkte Untergründe:</u>	entfetten, sweepen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 KV. Die einschlägigen **Sicherheitsvorschriften** (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Empfohlene Schichtdicke: > 100 µm

Es ist zu beachten, dass die Mindestschichtdicke, um ausreichende Deckkraft zu erreichen, vom Farbton abhängig ist. Diese kann sich von der empfohlenen Schichtdicke unterscheiden. eine farbbezogene Empfehlung stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

Hinweis: Pulverlackoberfläche **NICHT** mit Lösemittel, wie z.B. Ethanol oder Isopropanol reinigen!

Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4

5 – 8 min Haltezeit bei 160°C Objekttemperatur
3 – 6 min Haltezeit bei 180°C Objekttemperatur

Lagerfähigkeit:

12 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung!

PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von 60 - 80 µm auf zinkphosphatiertem 0,8 mm Stahlblech vorgenommen.

Dichte	DIN EN ISO 2811-1	ca. 1,4 – 1,6 g/cm ³ (je nach Farbton)
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
Dornbiegeprüfung	DIN EN ISO 1519	≤ 6 mm
Tiefung	DIN EN ISO 1520	> 4 mm
Buchholzhärte	DIN EN ISO 2815	> 80
Lichteinheit	DIN EN ISO 105-B02	≥ 6
Salzsprühtest	DIN EN ISO 9227	nach 240 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- konstantklima	DIN EN ISO 6270-2	nach 240 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- wechselklima (B)	DIN EN ISO 22479 0,2 l SO ₂	nach 10 Runden Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung

Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.