

# PRODUKTDATENBLATT

## Ganzlin GR – MA 315 / 615 Feinstruktur

### Anwendung:

Epoxidharz - Beschichtungspulver für Innenanwendungen mit guter Chemikalienbeständigkeit und gutem Korrosionsschutz.

### Eigenschaften:

Epoxidharz - Beschichtungspulver in Feinstruktur matt, mit sehr gutem Eindringvermögen, für die Herstellung von Lackfilmen mit hoher Elastizität und gleichmäßig strukturierter Oberfläche, sowie guter Chemikalienbeständigkeit.

### Farbeinstellung:

Erfolgt nach Kundenwunsch, aber nicht jede Farbe ist einstellbar.

### Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates kann wie folgt gewählt werden:

<u>Stahl:</u>	entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
<u>Aluminium:</u>	entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung
<u>verzinkte Untergründe:</u>	entfetten, sweepen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

### Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 KV. Die einschlägigen Sicherheitsvorschriften (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Empfohlene Schichtdicke: 70 – 90 µm

Es ist zu beachten, dass die Mindestschichtdicke, um ausreichende Deckkraft zu erreichen, vom Farbton abhängig ist. Eine entsprechende Schichtdickenempfehlung, die in Anlehnung an die VdL-RL 10 erarbeitet wurde, stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

Hinweis: Dieses Produkt ist nicht geeignet für einen 2-Schichtaufbau!

### Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

10 – 12 min Haltezeit bei 180°C Objekttemperatur  
5 – 8 min Haltezeit bei 200°C Objekttemperatur

### Lagerfähigkeit:

12 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung.

## PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von 60 - 80 µm auf zinkphosphatiertem 0,8 mm Stahlblech vorgenommen.

<b>Dichte</b>	DIN EN ISO 2811-1	ca. 1,5 ± 0,3 g/cm <sup>3</sup> (je nach Farbton)
<b>Reflektometerwert</b>	DIN EN ISO 2813 Einfallwinkel 60°	< 15
<b>Gitterschnitt</b>	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
<b>Dornbiegeprüfung</b>	DIN EN ISO 1519	≤ 5 mm
<b>Tiefung</b>	DIN EN ISO 1520	> 5 mm
<b>Buchholzhärte</b>	DIN EN ISO 2815	> 80
<b>Salzsprühtest</b>	DIN EN ISO 9227	nach 500 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung
<b>Kondenswasser- konstantklima</b>	DIN EN ISO 6270-2	nach 500 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung
<b>Kondenswasser- wechselklima</b>	DIN EN ISO 3231 0,2 l SO <sub>2</sub>	nach 20 Runden Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung

### Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

-----  
Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.