

Stand: 12.09.2024

PRODUKTDATENBLATT

Ganzlin GR – GL 315 Feinstruktur

Anwendung:

Epoxidharz - Beschichtungspulver für Innen-Anwendungen mit guter Chemikalienbeständigkeit und gutem Korrosionsschutz.

Eigenschaften:

Epoxidharz - Beschichtungspulver in Feinstruktur glänzend, mit sehr gutem Eindringvermögen und guter Chemikalienbeständigkeit für die Herstellung von Lackfilmen mit hoher Elastizität und gleichmäßig strukturierter Oberfläche.

Farbeinstellung:

Erfolgt nach Kundenwunsch, aber nicht jede Farbe ist einstellbar.

Vorbehandlung:

Aluminium:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates, kann wie folgt gewählt werden:

Stahl: entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren

entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939

bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

verzinkte Untergründe: entfetten, sweepen, zinkphosphatieren oder chromatieren

bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 KV. Die einschlägigen Sicherheitsvorschriften (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Es ist zu beachten, dass die Mindestschichtdicke, um ausreichende Deckkraft zu erreichen, vom Farbton abhängig ist. Eine entsprechende Schichtdickenempfehlung, die in Anlehnung an die VdL-RL 10 erarbeitet wurde, stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

<u>Hinweis:</u> Das Produkt ist <u>nicht</u> in jedem Fall mit sich selbst überbeschichtbar! Bitte in Eigenverantwortung prüfen.

Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

10 – 15 min Haltezeit bei 180°C Objekttemperatur 5 – 10 min Haltezeit bei 200°C Objekttemperatur

Für den Einsatz in direkt beheizten Gasöfen ist diese Produktgruppe bei Verwendung als Grundierung aufgrund möglicher Zwischenhaftungsstörungen in Eigenverantwortung zu prüfen.

Lagerfähigkeit:

12 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung.



Stand: 12.09.2024

PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von 60 - 80 µm auf zinkphosphatiertem 0,8 mm Stahlblech vorgenommen.

| Dichte | DIN EN ISO 2811-1 | ca. 1,5 g/cm³ (je nach Farbton) |
|------------------------------------|---|--|
| Reflektometerwert | DIN EN ISO 2813 Einfallwinkel 60° | > 15 |
| Gitterschnitt | DIN EN ISO 2409 | Gt 0A |
| Dornbiegeprüfung | DIN EN ISO 1519 | ≤ 5 mm |
| Tiefung | DIN EN ISO 1520 | > 5 mm |
| Buchholzhärte | DIN EN ISO 2815 | > 80 |
| Salzsprühtest | DIN EN ISO 9227 | nach 500h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung |
| Kondenswasser- konstantklima | DIN EN ISO 6270-2 | nach 500h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung |
| Kondenswasser- wechselklima (B) | DIN EN ISO 22479 0,2 I SO ₂ | nach 20 Runden Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung |

Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis Diese

Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.