

# PRODUKTDATENBLATT

## *Ganzlin FA – ZGL 412*

### Anwendung:

Wetterbeständiges Beschichtungspulver, vorzugsweise für ausgasende Untergründe.  
**TGIC-frei.**

### Eigenschaften:

Polyesterpulver für die Herstellung von glänzenden Lackfilmen, mit sehr guten Verlaufs- und Umgriffeigenschaften, sowie hoher Elastizität und Schlagfestigkeit.

### Farbeinstellung:

Nur Uni - Farbtöne, wobei für die Gewährleistung der hohen Licht- und Wetterechtheit nur sorgfältig ausgewählte und geprüfte Pigmente verwendet werden.

### Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates, kann wie folgt gewählt werden:

Stahl: entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren  
Aluminium: entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939  
bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung  
verzinkte Untergründe: entfetten, sweepen, zinkphosphatieren oder chromatieren  
bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

### Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 kV oder elektrokinetische Beschichtung (Tribo-Aufladung). Die einschlägigen **Sicherheitsvorschriften** (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Es ist zu beachten, dass die Mindestschichtdicke, um ausreichende Deckkraft zu erreichen, vom Farbton abhängig ist. Eine entsprechende Schichtdickenempfehlung, die in Anlehnung an die VdL-RL 10 erarbeitet wurde, stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

### Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

15 - 25 min Haltezeit bei 160 °C Objekttemperatur  
5 - 10 min Haltezeit bei 180 °C Objekttemperatur

### Lagerfähigkeit:

18 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung!

## PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von  $70 \pm 10 \mu\text{m}$  auf gereinigtem 0,7 mm Aluminiumblech vorgenommen.

<b>Dichte</b>	DIN EN ISO 2811-1	1,3 – 1,6 g/cm <sup>3</sup> (je nach Farbton)
<b>Reflektometerwert</b>	DIN EN ISO 2813 Einfallwinkel 60°	85 ± 5
<b>Gitterschnitt</b>	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
<b>Dornbiegeprüfung</b>	DIN EN ISO 1519	≤ 4 mm
<b>Tiefung</b>	DIN EN ISO 1520	> 6 mm
<b>Buchholzhärte</b>	DIN EN ISO 2815	> 80
<b>Impact Test</b>	ASTM D 2794	> 30 inchpound
<b>Schneiden, Bohren, Fräsen</b>		ohne Beschädigung möglich
<b>Wetterbeständigkeit</b> (QUV-B, 300 h)	DIN EN ISO 16474-3	relativer Restglanz (60 °) > 50%
<b>Lichtechtheit</b>	DIN EN ISO 105-B02	≥ 7
<b>Mörtelbeständigkeit</b>	ASTM C 207	nach 24h Mörtel leicht und rückstandsfrei entferbar
<b>Salzsprühstest</b>	DIN EN ISO 9227	nach 1000 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung
<b>Kondenswasser- konstantklima</b>	DIN EN ISO 6270-2	nach 1000 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung
<b>Kondenswasser- wechselklima (B)</b>	DIN EN ISO 22479 0,2 l SO <sub>2</sub>	nach 30 Runden Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung

### Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

---

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.