

## *Ganzlin FA-SG 7B2 -gebondet-*

### **Anwendung:**

Hochwetterbeständiges, gebondetes Metallic-Beschichtungspulver, vorzugsweise für die Stückbeschichtung von Fassadenteilen und Bauteilen aus Aluminium und Stahl.

### **Eigenschaften:**

Polyesterpulver für die Herstellung von seidenglänzenden Lackfilmen mit sehr guten Verlaufs- und Umgriffeigenschaften, sowie hoher Elastizität und Schlagfestigkeit.

### **Farbeinstellung:**

Metallic's nach Muster, wobei für die Gewährleistung der hohen Licht- und Wetterechtheit nur sorgfältig ausgewählte und geprüfte Pigmente verwendet werden.

### **Vorbehandlung:**

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftungsfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates, kann wie folgt gewählt werden:

<u>Stahl:</u>	entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
<u>Aluminium:</u>	entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung
<u>verzinkte Untergründe:</u>	entfetten, sweepen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

### **Verarbeitung:**

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 kV. Die einschlägigen **Sicherheitsvorschriften** (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Hinweis: Wir verweisen ausdrücklich auf das Merkblatt vom VdL zur Verarbeitung von Pulverlacken mit Metallic Effekt!

### **Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:**

15 – 25 min Haltezeit bei 160 °C Objekttemperatur  
5 – 10 min Haltezeit bei 180 °C Objekttemperatur

### **Qualitätszulassungen:**

QUALICOAT – Zulassung:	Nr. P-0722
GSB International – Zulassung:	Nr. 138 e

### **Lagerfähigkeit:**

18 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung!

## PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten erfolgte bei Schichtdicken von  $70 \pm 10 \mu\text{m}$  auf gereinigten 0,7 mm Aluminiumblechen und auf gereinigten 0,8 mm Stahlblechen.

<b>Dichte</b>	DIN EN ISO 2811-1	1,3 – 1,6 g/cm <sup>3</sup> (berechnet)
<b>Reflektometerwert</b>	DIN EN ISO 2813 Einfallwinkel 60°	75 +15/-10
<b>Gitterschnitt</b>	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
<b>Dornbiegeprüfung</b>	DIN EN ISO 1519	≤ 4 mm (Alu) ≤ 5 mm (Stahl)
<b>Tiefung</b>	DIN EN ISO 1520	> 6 mm (Alu) > 5 mm (Stahl)
<b>Buchholzhärte</b>	DIN EN ISO 2815	> 80
<b>Impact Test</b>	ASTM D 2794	> 30 inchpound (Alu) > 10 inchpound (Stahl)
<b>Schneiden, Bohren, Fräsen</b>		ohne Beschädigung möglich
<b>Wetterbeständigkeit</b> (QUV-B, 300 h)	DIN EN ISO 16474-3	relativer Restglanz (60 °) > 50%
<b>Lichtehtheit</b>	DIN EN ISO 105-B02	≥ 7
<b>Mörtelbeständigkeit</b>	ASTM C 207	nach 24 h Mörtel leicht und rückstandsfrei entfernbar
<b>Salzsprühtest</b>	DIN EN ISO 9227	nach 1000 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung (Alu) nach 480 h Unterwanderung ≤ 5 mm (Stahl)
<b>Kondenswasser- konstantklima</b>	DIN EN ISO 6270-2	nach 1000 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung (Alu und Stahl)
<b>Kondenswasser- wechselklima (B)</b>	DIN EN ISO 22479 0,2 l SO <sub>2</sub>	nach 30 Runden Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung (Alu) nach 15 Runden keine Blasenbildung (Stahl)

### Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.