

PRODUKTDATENBLATT



Ganzlin FA – QGL 412 / 712 elektrisch leitfähig

Anwendung:

Hochwetterbeständiges Beschichtungspulver für die Beschichtung von elektrisch leitfähigen Bauteilen aus Aluminium und Stahl.

Eigenschaften:

Polyesterpulver für die Herstellung von glänzenden Lackfilmen mit sehr guten Verlaufs- und Umgriffeigenschaften, sowie hoher Elastizität, Schlagfestigkeit und antistatischen Eigenschaften nach DIN EN 61340. Zu beachten ist, dass bei der Ableitfähigkeit die Verarbeitungsbedingungen (z. B. Schlauchlänge) und die Schichtdicke in den Messwert mit eingehen.

Farbeinstellung:

Erfolgt, so weit möglich, nach Kundenwunsch, in einer breiten Farbpalette, wobei für die erreichbare gute Lichtechtheit nur sorgfältig ausgewählte, geprüfte Pigmente verwendet werden. Die Einstellung der Ableitfähigkeit kann zu geringfügigen Farbtonbeeinträchtigungen führen.

Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates kann wie folgt gewählt werden:

Stahl: entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
Aluminium: entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

Bitte beachten: verzinkte Untergründe sind nicht zulässig, da sie die Leitfähigkeit massiv verschlechtern!

Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 kV. Die einschlägigen **Sicherheitsvorschriften** (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Hinweis: Bei Metallic Farbeinstellung verweisen wir ausdrücklich auf das Merkblatt vom VdL zur Verarbeitung von Pulverlacken mit Metallic Effekt!

Empfohlene Schichtdicke: 75 µm ± 15 µm, kein 2-Schicht-Aufbau!

Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

15 – 25 min Haltezeit bei 160 °C Objekttemperatur
5 – 10 min Haltezeit bei 180 °C Objekttemperatur

Lagerfähigkeit:

18 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung!

PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten erfolgte mit Schichtdicken von $70 \pm 10 \mu\text{m}$ auf gereinigten 0,7 mm Aluminiumblechen und gereinigten 0,8 mm Stahlblechen.

| | | |
|--|--|---|
| Dichte | DIN EN ISO 2811-1 | 1,3 - 1,6 g/cm ³ (je nach Farbton) |
| Reflektometerwert | DIN EN ISO 2813 Einfallwinkel 60° | 90 ± 10 |
| Gitterschnitt | DIN EN ISO 2409 | Gt 0A |
| Dornbiegeprüfung | DIN EN ISO 1519 | ≤ 5 mm |
| Tiefung | DIN EN ISO 1520 | > 6 mm |
| Buchholzhärte | DIN EN ISO 2815 | > 70 |
| Impact Test | ASTM D 2794 | > 30 inchpound |
| Wetterbeständigkeit (QUV-B, 300 h) | DIN EN ISO 11507 | relativer Restglanz (60°) > 50% |
| Lichtechtheit | DIN EN ISO 105-B02 | ≥ 7 |
| Leitfähigkeit Punkt-zu-Punkt-Methode | DIN EN 61340-2-3 bzw. -4-1 | ≤ 1 · 10 ⁵ Ω bei 60-90 μm und 10 V Messspannung |
| Salzsprühtest | DIN EN ISO 9227 | nach 1000 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung (Alu) nach 480 h Unterwanderung ≤ 5 mm (Stahl) |
| Kondenswasser- konstantklima | DIN EN ISO 6270-2 | nach 1000 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung (Alu und Stahl) |
| Kondenswasser- wechselklima | DIN EN ISO 3231 0,2 l SO ₂ | nach 30 Runden Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung (Alu) nach 15 Runden keine Blasenbildung (Stahl) |

Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.