

PRODUKTDATENBLATT



Ganzlin FA – DSG 412

Anwendung:

„Gleitlack“ hochwetterbeständig für die Beschichtung von Fassadenteilen oder Bauteilen aus Aluminium und Stahl.

Eigenschaften:

Polyesterpulver für die Herstellung von seidengänzenden Lackfilmen mit sehr guten Verlaufs- und Umgriffeigenschaften, erhöhten Slip- oder Gleiteigenschaften, sowie hoher Elastizität und Schlagfestigkeit.

Farbeinstellung:

Nach Kundenwunsch, wobei für die Gewährleistung der hohen Licht- und Wetterechtheit nur sorgfältig ausgewählte und geprüfte Pigmente verwendet werden.

Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates kann wie folgt gewählt werden:

<u>Stahl:</u>	entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
<u>Aluminium:</u>	entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung
<u>verzinkte Untergründe:</u>	entfetten, sweepen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 kV oder elektrokinetische Beschichtung (Tribo-Aufladung). Die einschlägigen **Sicherheitsvorschriften** (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Es ist zu beachten, dass die Mindestschichtdicke, um ausreichende Deckkraft zu erreichen, vom Farbton abhängig ist. Eine entsprechende Schichtdickenempfehlung, die in Anlehnung an die VdL-RL 10 erarbeitet wurde, stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

15 – 25 min Haltezeit bei 160 °C Objekttemperatur
5 – 10 min Haltezeit bei 180 °C Objekttemperatur

Lagerfähigkeit:

18 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung!

PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten erfolgte bei Schichtdicken von $70 \pm 10 \mu\text{m}$ auf gereinigten 0,7 mm Aluminium- und 0,8 mm Stahlblechen.

Dichte	DIN EN ISO 2811-1	1,3 - 1,6 g/cm ³ (je nach Farbton)
Reflektometerwert	DIN EN ISO 2813 Einfallwinkel 60°	75 $\pm$ 10
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
Dornbiegeprüfung	DIN EN ISO 1519	$\leq 4 \text{ mm}$ (Alu) $\leq 5 \text{ mm}$ (Stahl)
Tiefung	DIN EN ISO 1520	$> 6 \text{ mm}$ (Alu) $> 5 \text{ mm}$ (Stahl)
Buchholzhärte	DIN EN ISO 2815	> 80
Impact Test	ASTM D 2794	$> 30 \text{ inchpound}$ (Alu) $> 10 \text{ inchpound}$ (Stahl)
Schneiden, Bohren, Fräsen		ohne Beschädigung möglich
Wetterbeständigkeit (QUV-B, 300 h)	DIN EN ISO 16474-3	relativer Restglanz (60°) $> 50\%$
Lichtechtheit	DIN EN ISO 105-B02	≥ 7
Salzsprühetest	DIN EN ISO 9227	nach 1000 h Unterwanderung $\leq 1 \text{ mm}$, keine Blasenbildung (Alu) nach 480 h Unterwanderung $\leq 5 \text{ mm}$ (Stahl)
Kondenswasser- konstantklima	DIN EN ISO 6270-2	nach 1000 h Unterwanderung $\leq 1 \text{ mm}$, keine Blasenbildung (Alu und Stahl)
Kondenswasser- wechselklima (B)	DIN EN ISO 22479 0,2 l SO ₂	nach 30 Runden Unterwanderung $\leq 1 \text{ mm}$, keine Blasenbildung (Alu) nach 15 Runden keine Blasenbildung (Stahl)

Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.