

## Ganzlin AU – SM 129 Grobstruktur

### Anwendung:

Wetter- und lichtbeständiges Polyester - Beschichtungspulver für Industriebeschichtungen, wie z.B. Schaltschränke oder Maschinenabdeckteile.

### Eigenschaften:

Polyesterpulver in Grobstruktur seidenmatt, mit gutem Eindringvermögen, für die Herstellung von Lackfilmen mit gleichmäßig strukturierter Oberfläche.

### Farbeinstellung:

Nach Kundenwunsch, wobei für die erreichbare gute Lichtechtheit nur sorgfältig ausgewählte, geprüfte Pigmente verwendet werden.

### Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates, kann wie folgt gewählt werden:

<u>Stahl:</u>	entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
<u>Aluminium:</u>	entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 509393 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung
<u>verzinkte Untergründe:</u>	entfetten, sweepen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

### Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 KV oder elektrokinetische Beschichtung (Tribo-Aufladung, außer Metallic - Einstellungen). Die einschlägigen Sicherheitsvorschriften (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Empfohlene Schichtdicke: > 100 µm

Es ist zu beachten, dass die Mindestschichtdicke, um ausreichende Deckkraft zu erreichen, vom Farbton abhängig ist. Diese kann sich von der empfohlenen Schichtdicke unterscheiden. eine farbbezogene Empfehlung stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

### Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

10 – 15 min Haltezeit bei 200°C Objekttemperatur  
8 – 12 min Haltezeit bei 210°C Objekttemperatur

### Lagerfähigkeit:

18 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung.

## PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von 60 - 80 µm auf zinkphosphatiertem 0,8 mm Stahlblech vorgenommen.

<b>Dichte</b>	DIN EN ISO 2811-1	ca. 1,3 – 1,6 g/cm <sup>3</sup> (je nach Farbton)
<b>Dornbiegeprüfung</b>	DIN EN ISO 1519	≤ 8 mm
<b>Tiefung</b>	DIN EN ISO 1520	> 4 mm
<b>Buchholzhärte</b>	DIN EN ISO 2815	> 80
<b>Lichteinheit</b>	DIN EN ISO 105-B02	≥ 6
<b>Salzsprühtest</b>	DIN EN ISO 9227	nach 240 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung
<b>Kondenswasser- konstantklima</b>	DIN EN ISO 6270-2	nach 240 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung
<b>Kondenswasser- wechselklima (B)</b>	DIN EN ISO 22479 0,2 l SO <sub>2</sub>	nach 10 Runden Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung

### Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

-----  
Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.