

PRODUKTDATENBLATT

Ganzlin AP-SM7B5

Anwendung:

Licht- und wetterbeständiges, gebondetes Metallic- Effekt- Beschichtungspulver für die Industriebeschichtung, wie z.B. Fahrzeugteile, Leuchten, Stahlkonstruktionen.

Hinweis: Jede Beschichtung ist ein Unikat, da der Effekt stark abhängig von der aufgetragenen Schichtdicke, der Anlageneinstellung und der Aufheizrate ist.

Eigenschaften:

Polyesterpulver für die Herstellung von seidenmatten Lackfilmen, mit sehr guten Verlaufs- Umgriffeigenschaften, sowie guter Elastizität und Schlagfestigkeit, wobei die spezifische Belastungsfähigkeit in gesonderten Fällen zu prüfen ist.

Farbeinstellung:

Erfolgt nach Kundenmuster, wobei für die Gewährleistung der hohen Licht- und Wetterechtheit nur sorgfältig ausgewählte, geprüfte Pigmente verwendet werden.

Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates, kann wie folgt gewählt werden:

<u>Stahl:</u>	entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
<u>Aluminium:</u>	entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung
<u>verzinkte Untergründe:</u>	entfetten, sweepen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 kV. Die einschlägigen Sicherheitsvorschriften (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Eine Tribobeschichtung ist nicht in jedem Fall geeignet sollte deshalb unbedingt vorher erprobt werden!

Empfohlene Schichtdicke: 70 – 100 µm

Hinweis: Bei Metallic Farbeinstellung verweisen wir ausdrücklich auf das Merkblatt vom VdL zur Verarbeitung von Pulverlacken mit Metallic Effekt!

Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

10 – 15 min Haltezeit bei 180°C Objekttemperatur

8 – 12 min Haltezeit bei 200°C Objekttemperatur

Lagerfähigkeit:

18 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung.

PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von 60 - 80 µm auf zinkphosphatiertem 0,8 mm Stahlblech vorgenommen.

Dichte	DIN EN ISO 2811-1	ca. 1,45 - 1,55 g/cm ³
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
Dornbiegeprüfung	DIN EN ISO 1519	≤ 4 mm
Tiefung	DIN EN ISO 1520	> 6 mm
Buchholzhärte	DIN EN ISO 2815	> 80
Impact Test	ASTM D 2794	> 80 inchpound
Wetterbeständigkeit (QUV, 200 h)	DIN EN ISO 11507	Relativer Restglanz (60 °) > 50%
Lichtecktheit	DIN EN ISO 105-B02	≥ 7
Salzsprühtest	DIN EN ISO 9227	nach 500 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- konstantklima	DIN EN ISO 6270-2	nach 500 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- wechselklima	DIN EN ISO 3231 0,2 l SO ₂	nach 20 Runden Unterwanderung ≤ 1 mm keine Blasenbildung

Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.