

# PRODUKTDATENBLATT

## Ganzlin AP – MA 715 Metallic - Lasur

### Anwendung:

Transparentes, metallisiertes, wetterbeständiges Beschichtungspulver, vorzugsweise für die Beschichtung von Bauteilen aus Aluminium, Buntmetallen und Stahl, sowie für die Überbeschichtung von Pulverlackfilmen aller Art.

### Eigenschaften:

Polyesterpulver für die Herstellung von matten transparenten Lackfilmen mit sehr guten Verlaufs- und Umgriffeigenschaften.

### Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates, kann wie folgt gewählt werden:

<u>Stahl:</u>	entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
<u>Aluminium:</u>	entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung
<u>verzinkte Untergründe:</u>	entfetten, sweepen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

### Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 KV. Die einschlägigen **Sicherheitsvorschriften** (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

**Hinweis:** Wir verweisen ausdrücklich auf das Merkblatt vom VdL zur Verarbeitung von Pulverlacken mit Metallic Effekt!

**Hinweis:** **Überbeschichtung** von Pulverlackfilmen:  
1. Pulverlackfilm: Nur mit ca. der Hälfte der empfohlenen Haltezeit vorvernetzen, abkühlen.  
2. Transparent-Pulverlackfilm: Aufbringen und mit hier eingegebenem Wert einbrennen.

Empfohlene Schichtdicke: 70 – 90 µm

### Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

10 – 15 min Haltezeit bei 180 °C Objekttemperatur  
8 – 12 min Haltezeit bei 200 °C Objekttemperatur

### Lagerfähigkeit:

12 Monate bei trockener Lagerung und konstanter Temperatur nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung!

## PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von  $70 \pm 10 \mu\text{m}$  auf gereinigtem 0,7 mm Aluminiumblech gemessen (Einschicht-Aufbau).

<b>Dichte</b>	DIN EN ISO 2811-1	1,2 – 1,3 g/cm <sup>3</sup>
<b>Reflektometerwert</b>	DIN EN ISO 2813 Einfallwinkel 60°	7 ± 2 <b>über schwarz beschichtet!</b>
<b>Gitterschnitt</b>	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
<b>Dornbiegeprüfung</b>	DIN EN ISO 1519	≥ 4 mm
<b>Tiefung</b>	DIN EN ISO 1520	> 5 mm
<b>Buchholzhärte</b>	DIN EN ISO 2815	> 80
<b>Impact Test</b>	ASTM D 2794	> 30 inchpound
<b>Schneiden, Bohren, Fräsen</b>		ohne Beschädigung möglich
<b>Salzsprühtest</b>	DIN EN ISO 9227	nach 500 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung
<b>Kondenswasser- konstantklima</b>	DIN EN ISO 6270-2	nach 500 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung
<b>Kondenswasser- wechselklima</b>	DIN EN ISO 3231 0,2 l SO <sub>2</sub>	nach 10 Runden Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung

### Verpackung:

20 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.