

PRODUKTDATENBLATT

Ganzlin AP – MA 415 *Transparent*

Anwendung:

Transparentes, wetterbeständiges Beschichtungspulver, vorzugsweise für die Beschichtung von Bauteilen aus Aluminium, Buntmetallen und Stahl, sowie für die Überbeschichtung von Pulverlackfilmen aller Art.

Eigenschaften:

Polyesterpulver für die Herstellung von matten transparenten Lackfilmen mit sehr guten Verlaufs- und Umgriffeigenschaften.

Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates, kann wie folgt gewählt werden:

- | | |
|-------------------------------|--|
| <u>Stahl:</u> | entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren |
| <u>Aluminium:</u> | entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939
bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung |
| <u>verzinkte Untergründe:</u> | entfetten, sweepen, zinkphosphatieren oder chromatieren
bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung |

Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 KV. Die einschlägigen **Sicherheitsvorschriften** (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Hinweis: Überbeschichtung von Pulverlackfilmen:

1. Pulverlackfilm: Nur mit ca. der Hälfte der empfohlenen Haltezeit vorvernetzen, abkühlen.
2. Transparent-Pulverlackfilm: Aufbringen und mit hier eingegebenem Wert einbrennen.

Empfohlene Schichtdicke: 70 – 90 µm

Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

10 – 15 min Haltezeit bei 180 °C Objekttemperatur
8 – 12 min Haltezeit bei 200 °C Objekttemperatur

Lagerfähigkeit:

6 Monate bei trockener Lagerung und konstanter Temperatur nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung!

PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von $70 \pm 10 \mu\text{m}$ auf gereinigtem 0,7 mm Aluminiumblech gemessen (Einschicht-Aufbau).

Dichte	DIN EN ISO 2811-1	1,2 g/cm ³
Reflektometerwert	DIN EN ISO 2813 Einfallwinkel 60°	7 \pm 2 über schwarz beschichtet!
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
Dornbiegeprüfung	DIN EN ISO 1519	\leq 4 mm
Tiefung	DIN EN ISO 1520	> 5 mm
Buchholzhärte	DIN EN ISO 2815	> 80
Impact Test	ASTM D 2794	> 30 inchpound
Schneiden, Bohren, Fräsen		ohne Beschädigung möglich
Salzsprühtest	DIN EN ISO 9227	nach 500 h Unterwanderung \leq 1 mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- konstantklima	DIN EN ISO 6270-2	nach 500 h Unterwanderung \leq 1mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- wechselklima (B)	DIN EN ISO 22479 0,2 l SO ₂	nach 10 Runden Unterwanderung \leq 1mm, keine Blasenbildung

Verpackung:

20 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.