

PRODUKTDATENBLATT

Ganzlin AP – KMA 419

Anwendung:

Licht- und wetterbeständiges Polyester - Beschichtungspulver für die Industriebeschichtung, wie z.B. Fahrzeugteile, Leuchten, Stahlkonstruktionen, bei denen eine hohe Elastizität gefordert ist.

Eigenschaften:

Polyesterpulver für die Herstellung von matten, biegefähigen Lackfilmen mit sehr guten Verlaufs- und Umgriffeigenschaften, sowie hoher Elastizität und Schlagfestigkeit.

Farbeinstellung:

Erfolgt nach Kundenwunsch, wobei für die Gewährleistung der hohen Licht- und Wetterechtheit nur sorgfältig ausgewählte, geprüfte Pigmente verwendet werden.

Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates, kann wie folgt gewählt werden:

<u>Stahl:</u>	entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
<u>Aluminium:</u>	entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung
<u>verzinkte Untergründe:</u>	entfetten, sweepen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 kV oder elektrokinetische Beschichtung (Tribo-Aufladung). Die einschlägigen Sicherheitsvorschriften (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Es ist zu beachten, dass die Mindestschichtdicke, um ausreichende Deckkraft zu erreichen, vom Farbton abhängig ist. Eine entsprechende Schichtdickenempfehlung, die in Anlehnung an die VdL-RL 10 erarbeitet wurde, stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

- 10 – 15 min Haltezeit bei 200 °C Objekttemperatur
- 8 – 12 min Haltezeit bei 210 °C Objekttemperatur

Lagerfähigkeit:

18 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung.

PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von 60 - 80 µm auf zinkphosphatiertem 0,8 mm Stahlblech vorgenommen.

Dichte	DIN EN ISO 2811-1	ca. 1,2 - 1,6 g/cm ³ (je nach Farbton)
Reflektometerwert	DIN EN ISO 2813 Einfallwinkel 60°	< 20
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
Dornbiegeprüfung	DIN EN ISO 1519	≥ 3 mm
Tiefung	DIN EN ISO 1520	> 6 mm
Buchholzhärte	DIN EN ISO 2815	> 80
Impact Test	ASTM D 2794	> 80 inchpound
Wetterbeständigkeit (QUV, 250 h)	DIN EN ISO 11507	Relativer Restglanz (60 °) > 50%
Lichtechtheit	DIN EN ISO 105-B02	≥ 7
Salzsprühtest	DIN EN ISO 9227	nach 500 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- konstantklima	DIN EN ISO 6270-2	nach 500 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- wechselklima	DIN EN ISO 3231 0,2 l SO ₂	nach 20 Runden Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung

Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.