



# Pulverlack - Produktion ab 15 kg





## Ganzlin Beschichtungspulver GmbH

Grüner Weg 1 • 19395 Ganzlin

**1** + **Q** 

+49 38737 303 - 0

E-Mail info@ganzlin.com

www.ganzlin.com

## Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

Tel.: 038737/303 - 12 Frau Marx Tel.: 038737/303 - 20 Frau Ludwig Herr Kindt Tel.: 038737/303 - 22 Frau Ohlrich Tel.: 038737/303 - 23 Tel.: 038737/303 - 24 Frau Maaß Herr Bernitzki Tel.: 038737/303 - 25



















Hochwertige Ganzlin Pulverlacke 2025











# Produktübersicht / Artikelnummerverschlüsselung



FA

9016

B

SG

C

für gute Beschichtungsergebnisse

412

D

A

# Zu A: Produktgruppenbezeichnung

**FA** = Fassaden-Polyester

= Polyester (Stahl, schwere Teile) AU = Industrie-Polyester (Außen)

**AP** = Industrie-Polyester (Apparate)

**GR** = Epoxid (Grundierung)

AG = Polyurethan (Anti-Graffiti)

AC = Polyurethan (Außen + chemikalienbeständig)

SI = modif. Epoxid-Polyester (Schiffsinnenausbau)

ML = Epoxid-Polyester (Möbel)

# Zu B: Produktnummer

RAL oder fortlaufendes

4-stelliges alphanumerisches System, für Sonderfarben,

wobei die erste Stelle immer die Farbgruppe nach RAL

beschreibt

# Zu \*: besonderes Merkmal

D = Gleitlack

F = frei von Blooming

H = hochreaktiv

K = kratzfest, biegefähig, mit besonderer Haptik

M = Masterqualität

Q = leitfähig

T = tribofähig

W = Trinkwasserzulassung

z = ausgasungsstabil

### zu C: Glanzgrad

GL = glänzend

**SG** = seidenglänzend **SM** = seidenmatt

MA = matt

TM = tiefmatt

#### Zu D: Verschlüsselung der Produktmerkmale (3-stellig)

#### Oberfläche/Effekt (4)

- 0 feine Grobstruktur
- 1 Grobstruktur 2 Hammerschlageffekt
- 3 Feinstruktur
- 4 glatt
- 5 Mittelstruktur
- 6 Metallic-Feinstruktur
- 7 Metallic-Effekt
- 9 kundenspezifischer Effekt

### Korngrößenverteilung (1)

- $0 63 \mu m = 82 88 \%$
- 1  $63 \mu m = 76 82 \%$
- 2 63 µm = 65 71 %
- $3 63 \mu m = 70 76 \%$
- 4  $63 \mu m = 62 68 \%$
- $5 63 \mu m = 42 48 \%$ 6  $63 \mu m = 52 - 58 \%$
- 7  $63 \mu m = 59 65 \%$
- 8 Dünnschicht 63 µm = 92 98 %
- 9 kundenspezifisch Sondereinstellung
- **B** = Bondingartikel

#### Einbrennbedingungen (2)

- 8' 160°C
- 5' 160°C 1
- 15' 160°C
- 3 15' 170°C
- 8' 180°C 5 10' 180°C
- 6 10' 140°C
- 7 2' 160°C 8 kundenspezifisch
- 9 10' 200°C

ВМ	Bereich	Produktgruppe	Oberfläche	Glanz	Glanz 60°	EBO	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	200°C	Artikel	Bemerkung / Zulassung
				glänzend	90 ± 10	15' 160°C			15'		5'		FA-GL412	
			glatt	seidenglänzend	75 ± 10	15' 160°C			15'		5'		FA-SG412	GSB 138e, Qualicoat P 0722, Qualisteelcoat PE-0002, PE-0054
	<u>0</u>	FA (Fassade)		- cordorigianizona	75 ± 10	15' 160°C			15'		5'		FA-MSG412	
	Fassade			matt	25 ± 5	15' 170°C				15'	10'		FA-MA413	GSB 138f
				matt	30 ± 5	15' 160°C			15'		5'		FA-MMA412	
			Feinstruktur	glänzend	≥15	10' 180°C					10'	8'	FA-GL315	
				matt	<15	15' 160°C			15'		5'		FA-MMA312	
					<15	10' 180°C					10'	8'	FA-MA315	
		ST (Stahl/Schwere Teile)	glatt	glänzend	82 ± 10	5' 160°C	25'	12'	5'	4'	3'		ST-FGL411	
				seidenglänzend	67 ± 5	5' 160°C	25'	12'	5'	4'	3'		ST-FSG411	
			Grobstruktur	glänzend		5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-FGL121	
	_		Hammerschlag / Antik	glänzend		5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-HGL221	
	Stahl		Mittelstruktur	glänzend		5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-HGL521	
				seidenmatt		5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-HSM521	
			feine Grobstruktur	glänzend		5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-HGL021	
				seidenmatt		5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-HSM021	
			Feinstruktur	matt	<15	8' 160°C			8'	5'	3'		ST-HMA310	
ē l	i i		glatt	glänzend	80 ± 10	15' 160°C			15'		8'		AU-BGL412	
Polyester		AU (Außen)	giatt	seidenglänzend	65 ± 5	15' 160°C			15'		8'		AU-BSG412	
S			Grobstruktur	glänzend		10' 180°C					10'	8'	AU-GL125	
			Hammerschlag / Antik	glänzend		10' 180°C					10'	8'	AU-GL225	
			Grobstruktur	seidenmatt		10' 180°C					10'	8'	AU-SM125	
_			Mittelstruktur	glänzend		10' 180°C					10'	8'	AU-GL525	
Außen				seidenmatt		10' 180°C					10'	8'	AU-SM525	
<u>A</u>			feine Grobstruktur	glänzend		10' 180°C					10'	8'	AU-GL025	
				seidenmatt		10' 180°C					10'	8'	AU-SM025	
				matt		10' 180°C					10'	8'	AU-MA025	
			Feinstruktur	glänzend	≥15	10' 180°C					10'	8'	AU-GL315	
			transparent/Grobstruktur	glänzend		10' 180°C					10'	8'	AU-GL125	
			transparent / Feinstruktur	matt		10' 180°C					10'	8'	AU-MA315	
				glänzend	85 ± 10	10' 180°C					10'	8'	AP-BGL415	
	<u>.</u> <u>o</u>		glatt	seidenglänzend	65 +10/-5	10' 180°C					10'	8'	AP-BSG415	
	Industrie			seidenmatt	40 ± 5	10' 180°C					10'	8'	AP-SM415	
	Pu	AP (Apparate)		tiefmatt	≤10	10' 200°C						10'	AP-TM419	
			Grobstruktur	matt		15' 160°C			15'		5'		AP-MA122	
			Hammerschlag / Antik	matt		15' 160°C			15'		5'		AP-MA222	
			Mittelstruktur	matt		15' 160°C			15'		5'		AP-MA522	
			transparent / glatt	seidenmatt		10' 180°C					10'	5'	AP-SM415	
				matt		10' 200°C					10'		AP-MA415	0128
	7	AC (Außen- chemikalienbeständig)	glatt	glänzend	85 ± 10	10' 200°C						10'	AC-GL419	
				seidenglänzend	70 ± 10	10' 200°C						10'	AC-SG419	
				seidenmatt	45 ± 5	8' 200°C						10'	AC-SM419	
lan			feine Grobstruktur	glänzend	.020	10' 200°C						10'	AC-GL029	
Polyurethan			glatt	glänzend	90 ± 10	10° 200° C						10'	AG-GL029 AG-GL419	
lyu		AG (Anti-Graffiti)	giatt	glänzend	215	10 200 C						10'	AG-GL419 AG-GL319	
A S			Feinstruktur  Grobstruktur	matt	<15	10 200 C						10'	AG-GL319 AG-MA319	
				glänzend	10	10 200 C						10'	AG-WA319 AG-GL129	
			transparent / glatt	glänzend		10 200 C						10'	AG-GL129 AG-GL419	0153
			i ansparent / giatt	gianizeniu		10 200 C						10	AG-GL419	0100

	ВМ	Bereich	Produktgruppe	Oberfläche	Glanz	Glanzgrad	EBO	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	200°C	Artikel	Bemerkung / Zulassung
	Epoxid-Polyester			glatt	glänzend	85 +10/-15	8' 180°C					8'	5'	ML-GL414	
		Inneneinrichtung				80 ± 10	10' 140°C	10'		3'				ML-HGL416	
			ML (Möbel)			85 ± 10	5' 160°C			5'		3'		ML-HGL411	
						85 ± 10	8' 180°C					8'	5'	ML-WGL414	Trinkwasserzulassung KTW
					seidenglänzend	60 ± 10	8' 180°C					8'	5'	ML-SG414	
					seidenmatt	40 +10/-5	8' 180°C					8'	5'	ML-SM414	
					matt	30 +5/-10	10' 180°C					10'	8'	ML-MA415	
				Grobstruktur	glänzend		10' 180°C					10'	8'	ML-GL125	
							10' 140°C	10'	8'					ML-HGL126	
					seidenmatt		10' 180°C					10'	8'	ML-SM125	
					matt		10' 180°C					10'	8'	ML-MA125	
				Mittelstruktur	glänzend		10' 180°C					10'	8'	ML-GL525	
							10' 140°C	10'	8'					ML-HGL526	
					seidenmatt		10' 180°C					10'	8'	ML-SM525	
_					matt		10' 180°C					10'	8'	ML-MA525	
				feine Grobstruktur	glänzend		10' 180°C					10'	8'	ML-GL025	
Innen							10' 140°C	10'	8'					ML-HGL026	
ul					seidenmatt		10' 180°C					10'	8'	ML-SM025	
					matt		10' 180°C					10'	8'	ML-MA025	
				Feinstruktur	alännand	≥15	10' 180°C					10'	8'	ML-GL315	
					glänzend	≥15	10' 140°C	10'	8'					ML-HGL316	
						<15	10' 180°C					10'	8'	ML-MA315	
					matt	<15	10' 140°C	10'	8'					ML-HMA316	
			SI (Schiffsinnen- einrichtung)		Qualitätseinstellungen wie in ML möglich										EG-Baumusterprüfbescheinigur Modul B/D
		Grundierung	OD (O 1')	glatt	glänzend	90 +5/-10	10' 180°C				15'	10'	6'	GR-GGL415	auch für flüssige Decklacke
			GR (Grundierung)		seidenglänzend	70 ± 10	10' 180°C					10'	6'	GR-GSG415	auch für flüssige Decklacke
	Epoxid		GR (Grundierung)	glatt	glänzend	90 +5/-10	8' 160°C		12'	8'				GR-GL410	
						90 +5/-10	8' 180°C					8'	5'	GR-GL414	
						90 +5/-10	10' 140°C	10'						GR-HGL416	
				Feinstruktur	glänzend	≥15	8' 160°C		12'	8'				GR-GL310	Qualisteelcoat PE-0054 gute Kantendeckung
						≥15	10' 180°C				15'	10'	6'	GR-GGL315	gasende Untergründe

Für Triboverarbeitbarkeit anfragen

Die vollständigen Produktinformationen und technologischen Werte finden Sie in den Produktdatenblättern. Wir bemustern Sie gerne. Metallic-Farbtöne sind in vielen Qualitäten einstellbar. Sollten Sie Ihre gewünschte Qualität in der Übersicht nicht finden, rufen Sie uns gerne an.

