PRODUKTDATENBLATT

Ganzlin GR - GGL 315
Feinstruktur

Anwendung:

Modifiziertes Epoxidharz - Beschichtungspulver geeignet für Mehrschichtsysteme, als Grundierung mit hervorragender Kantendeckung. Sehr gut geeignet für die Überbeschichtung mit flüssigen Fahrzeug–Decklacken. Gut geeignet für Überbeschichtung mit Industrielacken nach vorheriger Abstimmung und Prüfung, sowie für gängige Pulverlacke.

Eigenschaften:

Modifiziertes Epoxidharz - Pulver mit sehr gutem Eindringvermögen, für die Herstellung von Lackfilmen mit gutem Verlauf, sehr guter Kantendeckung, sowie hoher Elastizität und guter Zwischenhaftung zum Decklack ohne Anschleifen.

Farbeinstellung:

Erfolgt nach Kundenwunsch.

Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates, kann wie folgt gewählt werden:

Stahl:	entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
Aluminium:	entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung
verzinkte Untergründe:	entfetten, sweepen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 KV. Die einschlägigen Sicherheitsvorschriften (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Empfohlene Schichtdicke, wenn überbeschichtet wird: 50 – 70 µm

Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

Einschichtsystem:	15 – 20 min Haltezeit bei 170°C Objekttemperatur 10 – 15 min Haltezeit bei 180°C Objekttemperatur
Zweischichtsystem:	2 x 10 min Haltezeit bei 170°C Objekttemperatur 2 x 5 min Haltezeit bei 180°C Objekttemperatur

Beim Einsatz im Zweischichtsystem kann die Grundierung wegen des doppelten Ofendurchlaufs (1. Schicht - Grundierung, dann Grundierung + 2. Schicht - Deckpulver) auch mit halber Zeit gefahren werden.

Lagerfähigkeit:

12 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung.

PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von 60 - 80 µm auf zinkphosphatiertem 0,8 mm Stahlblech vorgenommen.

Dichte	DIN EN ISO 2811-1	ca. 1,5 g/cm³ (je nach Farbton)
Reflektometerwert	DIN EN ISO 2813 Einfallwinkel 60°	> 15
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
Dornbiegeprüfung	DIN EN ISO 1519	≤ 5 mm
Tiefung	DIN EN ISO 1520	> 5 mm
Buchholzhärte	DIN EN ISO 2815	> 80
Salzsprühtest	DIN EN ISO 9227	nach 500 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser-konstantklima	DIN EN ISO 6270-2	nach 500 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser-	DIN EN ISO 3231	nach 20 Runden Unterwanderung ≤ 1 mm

Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.
Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.