

PRODUKTDATENBLATT

Ganzlin AR – MA

Anwendung:

Hochwetterbeständiges Beschichtungspulver vorzugsweise für die Stückbeschichtung von Fassadenteilen und Bauteilen aus Aluminium.

Eigenschaften:

Polyesterpulver für die Herstellung von matten Lackfilmen mit sehr guten Verlaufs- und Umgriffeigenschaften sowie hoher Elastizität und Schlagfestigkeit.

Farbeinstellung:

Erfolgt nach Kundenwunsch, wobei für die Gewährleistung der hohen Licht- und Wetterechtheit nur sorgfältig ausgewählte, geprüfte Pigmente verwendet werden.

Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftung und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates kann wie folgt gewählt werden:

<u>Stahl:</u>	entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
<u>Aluminium:</u>	entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung
<u>verzinkte Untergründe:</u>	entfetten, strahlen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 KV. Auf Kundenwunsch und nach Vereinbarung auch für elektrokinetische Beschichtung (Tribo-Aufladung) lieferbar (AR-TMA). Die einschlägigen Sicherheitsvorschriften (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Es ist zu beachten, dass die Mindestschichtdicke, um ausreichende Deckkraft zu erreichen, vom Farbton abhängig ist. Eine entsprechende Schichtdickenempfehlung, die in Anlehnung an die VdL-RL 10 erarbeitet wurde, stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

18 - 25 min. Haltezeit bei 190 °C Objekttemperatur
10 - 20 min. Haltezeit bei 200 °C Objekttemperatur

Lagerfähigkeit:

12 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung.

PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurden an Filmdicken von 60 – 80 µm auf chromatierten 0,7 mm Aluminiumblech vorgenommen.

Dichte	DIN EN ISO 2811-1	1,3 - 1,6 g/cm ³ (je nach Farbton)
Reflektometerwert	DIN EN ISO 2813 Einfallwinkel 60°	30 ± 5
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
Dornbiegeprüfung	DIN EN ISO 1519	≤ 4 mm
Tiefung	DIN EN ISO 1520	> 6 mm
Buchholzhärte	DIN EN ISO 2815	> 80
Impact Test	ASTM D 2794	> 30 inchpound
Schneiden, Bohren, Fräsen		ohne Beschädigung möglich
Wetterbeständigkeit (QUV, 300 h)	DIN EN ISO 11507	relativer Restglanz (60 °) > 50%
Lichtechtheit	DIN EN ISO 105-B02	≥ 7
Mörtelbeständigkeit	ASTM C 207	nach 24 h Mörtel leicht und rückstandsfrei entfernbar
Salzsprühtest	DIN EN ISO 9227	nach 1000 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- konstantklima	DIN EN ISO 6270-2	nach 1000 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- wechselklima	DIN EN ISO 3231 0,2 l SO ₂	nach 30 Runden Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung

Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.