

## **Metall – Effekt – Pulver**

Vor erstmaliger Beschichtung und bei der Verarbeitung von Metallic – Effekt – Pulvern empfehlen wir, vor und während der Beschichtung:

- Die Wareneingangskontrolle, sowie die Prozessüberwachung müssen so geführt werden, dass Reklamationen ausgeschlossen werden.
- Pistolen – Einstellungen prüfen und optimieren, Spannung eher im höheren Bereich, 70 bis 90 KV wählen.
- Im Bedarfsfalle die Eignung des Pulvers für Betrieb mit Rückgewinnung prüfen.
- Nur elektrostatische Beschichtung empfohlen. Eignung Tribo – Aufladung nicht gewährt.

Aus produktionstechnischen Gründen sind bei Lieferungen Abweichungen zur Vorlage bzw. Vorchargen nicht auszuschließen.