



Ganzlin Beschichtungspulver GmbH

Grüner Weg 1 • 19395 Ganzlin
Telefon +49 38737 303 - 0
Fax +49 38737 303 - 11

www.ganzlin.com

Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

Frau Marx Tel.: 038737/303 - 12 • Fax - 912
Herr Bernitzki Tel.: 038737/303 - 20 • Fax - 920
Herr Wegner Tel.: 038737/303 - 23 • Fax - 923
Frau Kentzler Tel.: 038737/303 - 24 • Fax - 924
Frau Maaß Tel.: 038737/303 - 25 • Fax - 925



Hochwertige Ganzlin Pulverlacke 2016



für gute Beschichtungsergebnisse



Produktübersicht / Artikelnummerverschlüsselung



FA	-	9016	-	SG	-	412
----	---	------	---	----	---	-----

A

B

C

D

Zu A: Produktgruppenbezeichnung

- FA** = Fassaden-Polyester
- AR** = Fassaden-Polyester (Architektur)
- ST** = Polyester (Stahl, schwere Teile)
- AU** = Industrie-Polyester (Außen)
- AP** = Industrie-Polyester (Apparate)
- CP** = Korrosionsschutz-Polyester
- GR** = Epoxid (Grundierung)
- GP** = Grundierungs-Polyester
- AG** = Polyurethan (Anti-Graffiti)
- AC** = Polyurethan (Außen + chemikalienbeständig)
- SI** = modif. Epoxid-Polyester (Schiffsinnenausbau)
- ML** = Epoxid-Polyester (Möbel)
- WS** = Wirbelsinterpulver

Zu B: Produktnummer

RAL oder fortlaufendes 4-stelliges alphanummerisches System, für Sonderfarben, wobei die erste Stelle immer die Farbgruppe nach RAL beschreibt

Zu *: besonderes Merkmal

- C** = erhöhte chem. Beständigkeit bei höheren Temperaturen
- D** = Gleitlack
- F** = frei von Blooming
- G** = gasofenstabil
- H** = hochreaktiv
- K** = kratzfest, biegefähig, mit besonderer Haptik
- M** = Masterqualität
- P** = Probeproduktion
- Q** = leitfähig
- R** = rutschhemmend
- T** = tribofähig
- W** = Trinkwasserzulassung
- X** = antimikrobiell
- Z** = ausgasungsstabil

zu C: Glanzgrad

- GL** = glänzend
- SG** = seidenglänzend
- SM** = seidematt
- MA** = matt
- TM** = tiefmatt

Zu D: Verschlüsselung der Produktmerkmale (3-stellig)

Oberfläche/Effekt (4)

- 0** feine Grobstruktur
- 1** Grobstruktur
- 2** Hammerschlageffekt
- 3** Feinstruktur
- 4** glatt
- 5** Mittelstruktur
- 6** Metallic-Feinstruktur
- 7** Metallic-Effekt
- 8** Leichter Metallic-Sprenkeleffekt
- 9** kundenspezifischer Effekt

Korngrößenverteilung (1)

- 0** 63 µm = 82 - 88 %
- 1** 63 µm = 76 - 82 %
- 2** 63 µm = 65 - 71 %
- 3** 63 µm = 70 - 76 %
- 4** 63 µm = 62 - 68 %
- 5** 63 µm = 42 - 48 %
- 6** 63 µm = 52 - 58 %
- 7** 63 µm = 59 - 65 %
- 8** Dünnschicht 63 µm = 92 - 98 %
- 9** kundenspezifisch Sondereinstellung
- B** = Bondingartikel

Einbrennbedingungen (2)

- 0** 8' 160°C
- 1** 5' 160°C
- 2** 15' 160°C
- 3** 15' 170°C
- 4** 8' 180°C
- 5** 10' 180°C
- 6** 10' 140°C
- 7** 2' 160°C
- 8** kundenspezifisch
- 9** 10' 200°C



BM	Bereich	Produktgruppe	Oberfläche	Glanz	Glanz 60°	EBO	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	200°C	Artikel	Tribo	Bemerkung / Zulassung		
Außen	Polyester	Fassade	FA (Fassade)	glatt	glänzend	90 ± 10	15' 160°C			15'		5'		FA-GL412	✓		
					seidenglänzend	75 ± 10	15' 160°C			15'		5'		FA-SG412	✓	GSB 138e, 912a, Qualicoat P 0722, Qualisteelcoat PE-0002, PE-0054	
					75 ± 10	15' 160°C			15'		5'		FA-MSG412	a. A.	GSB-Master 138g		
				matt	25 ± 5	15' 170°C			15'		10'		FA-MA413	a. A.	GSB 138f		
			Feinstruktur	glänzend	≥15	10' 180°C			10'		8'		FA-GL315	✓			
				matt	<15	15' 160°C			15'		5'		FA-MMA312	a. A.	GSB-Master 138h		
				<15	10' 180°C			10'		8'		FA-MA315	✓				
			AR (Architektur)	glatt	seidenglänzend	75 ± 10	10' 180°C			10'	8'		AR-SG415	✓			
				transparent / glatt	seidenmatt	45 +5/-10	10' 200°C			10'	10'		AR-SM419	a. A.			
				glänzend	8' 160°C			8'		5'			AR-GL410	✓			
		Stahl	ST (Stahl/Schwere Teile)	glatt	glänzend	82 ± 10	5' 160°C	25'	12'	5'	4'	3'			ST-FGL411	✓	
					seidenglänzend	67 ± 5	5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-HSG411	✓		
					67 ± 5	5' 160°C	25'	12'	5'	4'	3'		ST-FSG411	✓			
				Grobstruktur	glänzend	5' 160°C		12'	5'	4'	3'			ST-HGL121	a. A.		
					Hammerschlag / Antik	glänzend	5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-HGL221	a. A.		
				Mittelstruktur	glänzend	5' 160°C		12'	5'	4'	3'			ST-HGL521	a. A.		
					seidenmatt	5' 160°C		12'	5'	4'	3'			ST-HSM521	a. A.		
				feine Grobstruktur	glänzend	5' 160°C		12'	5'	4'	3'			ST-HGL021	a. A.		
					seidenmatt	5' 160°C		12'	5'	4'	3'			ST-HSM021	a. A.		
				Feinstruktur	glänzend	≥15	5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-HGL311	a. A.		
	matt		<15		8' 160°C		8'	5'	3'			ST-HMA310	a. A.	Qualisteelcoat PE-0001, PE-0003			
	Industrie		AU (Außen)	glatt	glänzend	80 ± 10	15' 160°C				15'		8'		AU-BGL412	a. A.	
					seidenglänzend	65 ± 5	15' 160°C				15'		8'		AU-BSG412	a. A.	
				Grobstruktur	glänzend	10' 180°C					10'	8'		AU-GL125	a. A.		
					Hammerschlag / Antik	glänzend	10' 180°C				10'	8'		AU-GL225	a. A.		
				Mittelstruktur	glänzend	10' 180°C					10'	8'		AU-SM125	a. A.		
					seidenmatt	10' 180°C					10'	8'		AU-GL525	a. A.		
				feine Grobstruktur	glänzend	10' 180°C					10'	8'		AU-SM525	a. A.		
					seidenmatt	10' 180°C					10'	8'		AU-GL025	a. A.		
				Feinstruktur	glänzend	10' 180°C					10'	8'		AU-SM025	a. A.		
		matt			10' 180°C					10'	8'		AU-MA025	a. A.			
		transparent / Grobstruktur	glänzend	≥15	10' 180°C				10'	10'		AU-GL315	a. A.				
			matt	<15	10' 180°C				10'	10'		AU-MA315	a. A.				
		transparent / Feinstruktur	glänzend	10' 180°C					10'	8'		AU-GL125	a. A.				
			matt	10' 180°C					10'	10'		AU-MA315	✓				
		AP (Apparate)	glatt	glänzend	85 ± 10	10' 180°C						10'	8'		AP-BGL415	✓	
				seidenglänzend	85 ± 10	10' 180°C						10'	8'		AP-GGL415	✓	
			Grobstruktur	glänzend	65 +10/-5	10' 180°C						10'	8'		AP-BSG415	✓	
				seidenmatt	40 ± 5	10' 180°C						10'	8'		AP-SM415	✓	
			Mittelstruktur	glänzend	25 ± 5	15' 160°C			15'		5'				AP-MA412	✓	
				tiefmatt	≤10	10' 200°C						10'			AP-TM419	✓	
	transparent / glatt		glänzend	15' 160°C			15'		5'					AP-MA122	a. A.		
			matt	15' 160°C			15'		5'					AP-MA222	a. A.		
	Hammerschlag / Antik		glänzend	15' 160°C			15'		5'					AP-MA522	a. A.		
			matt	15' 160°C			15'		5'					AP-SM415	✓		
	feine Grobstruktur	glänzend	10' 180°C					10'	5'				AP-TM415	✓			
		tiefmatt	10' 180°C					10'	5'				AP-SM415	✓			
	CP (Korrosionsschutz)	glatt	glänzend	80 ± 10	10' 180°C					10'	8'		CP-GL415	✓			
	GP (Grundierung)	glatt	glänzend	80 ± 10	10' 180°C					10'	8'		GP-GL415	✓			
	AC (Außen-chemikalienbeständig)	glatt	glänzend	85 ± 10	10' 200°C						10'			AC-GL419	✓		
			seidenglänzend	70 ± 10	10' 200°C						10'			AC-SG419	a. A.		
	AG (Anti-Graffiti)	glatt	glänzend	90 ± 10	10' 200°C						10'			AG-GL419	✓		
			Feinstruktur	glänzend	≥15	10' 200°C					10'			AG-GL319	✓		
		Grobstruktur	glänzend	<15	10' 200°C						10'			AG-MA319	a. A.		
			transparent / glatt	glänzend	10' 200°C						10'			AG-GL129	✓		
		glänzend	10' 200°C							10'			AG-GL419	✓			

BM	Bereich	Produktgruppe	Oberfläche	Glanz	Glanzgrad	EBO	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	200°C	Artikel	Tribo	Bemerkung / Zulassung			
Innen	Epoxid-Polyester	Inneneinrichtung	ML (Möbel)	glatt	glänzend	85 +10/-15	8' 180°C				8'	5'	ML-GL414	✓				
						80 ± 10	10' 140°C	10'	3'			ML-HGL416	a. A.					
						85 ± 10	5' 160°C			5'	3'		ML-HGL411	✓				
					seidenglänzend	85 ± 10	8' 180°C			8'	5'	ML-WGL414	nein	Trinkwasserzulassung KTW				
						60 ± 10	8' 180°C			8'	5'	ML-SG414	✓					
					seidenmatt	65 +10/-5	10' 140°C	10'	3'			ML-HSG416	a. A.					
						65 +10/-5	5' 160°C			5'	3'		ML-HSG411	✓				
				matt	40 +10/-5	8' 180°C			8'	5'	ML-SM414	✓						
					30 +5/-10	10' 180°C			10'	8'	ML-MA415	✓						
				tiefmatt	≤10	10' 200°C			18'	10'	ML-TM419	✓						
					glänzend	10' 180°C			10'	8'	ML-GL125	a. A.						
				Grobstruktur	glänzend	10' 140°C	10'	8'			ML-HGL126	a. A.						
					seidenmatt	10' 180°C			10'	8'	ML-SM125	a. A.						
					matt	10' 180°C			10'	8'	ML-MA125	a. A.						
			Mittelstruktur	glänzend	10' 180°C			10'	8'	ML-GL525	a. A.							
				glänzend	10' 140°C	10'	8'			ML-HGL526	a. A.							
				seidenglänzend	10' 180°C			10'	8'	ML-SG525	a. A.							
				seidenmatt	10' 180°C			10'	8'	ML-SM525	a. A.							
			feine Grobstruktur	glänzend	10' 180°C			10'	8'	ML-MA525	a. A.							
				glänzend	10' 180°C			10'	8'	ML-GL025	a. A.							
				seidenmatt	10' 140°C	10'	8'			ML-HGL026	a. A.							
			Feinstruktur	glänzend	10' 180°C			10'	8'	ML-SM025	a. A.							
				matt	10' 180°C			10'	8'	ML-MA025	a. A.							
			glänzend	≥15	10' 180°C			10'	8'	ML-GL315	✓							
				≥15	10' 140°C	10'	8'			ML-HGL316	a. A.							
				<15	10' 180°C			10'	8'	ML-MA315	✓							
			matt	<15	10' 140°C	10'	8'			ML-HMA316	a. A.							
				<15	10' 140°C	10'	8'			ML-HMA316	a. A.							
			SI (Schiffsinnen-einrichtung)	Qualitätseinstellungen wie in ML möglich													a. A.	EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B/D
			Epoxid	Grundierung	GR (Grundierung)	glatt	glänzend	90 +5/-10	10' 180°C				15'	10'	6'	GR-GGL415	a. A.	auch für flüssige Decklacke
							seidenglänzend	70 ± 10	10' 180°C				15'	10'	6'	GR-GSG415	a. A.	auch für flüssige Decklacke
					glatt	glänzend	90 +5/-10	8' 160°C			12'	8'				GR-GL410	✓	Qualisteelcoat PE-0001 bis PE-0003
						glänzend	90 +5/-10	8' 180°C					8'	5'		GR-GL414	✓	
						glänzend	90 +5/-10	5' 160°C			12'	5'	3'			GR-HGL411	✓	
				Feinstruktur	glänzend	90 +5/-10	10' 140°C	10'								GR-HGL416	✓	
					seidenglänzend	70 ± 10	8' 160°C			12'	8'					GR-SG410	✓	
					70 ± 10	5' 160°C			10'	5'					GR-SG441	✓	hohe Chemikalienbeständigkeit	
				glänzend	≥15	8' 160°C			12'	8'						GR-GL310	✓	Qualisteelcoat PE-0054
					≥15	10' 140°C	10'	8'								GR-HGL326	✓	
			≥15		10' 180°C			15'	10'	6'					GR-GGL315	a. A.		
	matt	<15	8' 160°C			12'	8'						GR-MA310	✓				
		<15	10' 140°C	10'	8'								GR-HMA326	✓				
	Innen & Außen	AM (Antimikrobiell)	Qualitätseinstellungen in ALLEN Standard Produkten möglich													a. A.		

a. A. = auf Anfrage

Die vollständigen Produktinformationen und technologischen Werte finden Sie in den Produktdatenblättern. Wir bemustern Sie gerne.
Metallic-Farbtöne sind in vielen Qualitäten einstellbar. Sollten Sie Ihre gewünschte Qualität in der Übersicht nicht finden, rufen Sie uns gerne an.