



Ganzlin Beschichtungspulver GmbH

Grüner Weg 1 • 19395 Ganzlin
Telefon +49 38737 303 - 0
Fax +49 38737 303 - 11

www.ganzlin.com

Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

Frau Marx	Tel.: 038737/303 - 12	• Fax - 912
Herr Bernitzki	Tel.: 038737/303 - 20	• Fax - 920
Frau Schröder	Tel.: 038737/303 - 22	• Fax - 922
Frau Degner	Tel.: 038737/303 - 23	• Fax - 923
Frau Maaß	Tel.: 038737/303 - 24	• Fax - 924
Frau Lampe	Tel.: 038737/303 - 25	• Fax - 925



Hochwertige Ganzlin Pulverlacke 2018



für gute Beschichtungsergebnisse



Produktübersicht / Artikelnummerverschlüsselung



FA	9016	SG	412
-----------	-------------	-----------	------------

A

B

C

D

Zu A: Produktgruppenbezeichnung

- FA** = Fassaden-Polyester
- AR** = Fassaden-Polyester (Architektur)
- ST** = Polyester (Stahl, schwere Teile)
- AU** = Industrie-Polyester (Außen)
- AP** = Industrie-Polyester (Apparate)
- CP** = Korrosionsschutz-Polyester
- GR** = Epoxid (Grundierung)
- GP** = Grundierungs-Polyester
- AG** = Polyurethan (Anti-Graffiti)
- AC** = Polyurethan (Außen + chemikalienbeständig)
- SI** = modif. Epoxid-Polyester (Schiffsinnenausbau)
- ML** = Epoxid-Polyester (Möbel)
- WS** = Wirbelsinterpulver

Zu B: Produktnummer

RAL oder fortlaufendes 4-stelliges alphanumerisches System, für Sonderfarben, wobei die erste Stelle immer die Farbgruppe nach RAL beschreibt

Zu *: besonderes Merkmal

- D** = Gleitlack
- F** = frei von Blooming
- H** = hochreaktiv
- K** = kratzfest, biegefähig, mit besonderer Haptik
- M** = Masterqualität
- Q** = leitfähig
- T** = tribofähig
- W** = Trinkwasserzulassung
- X** = antimikrobiell
- Z** = ausgasungsstabil

zu C: Glanzgrad

- GL** = glänzend
- SG** = seidenglänzend
- SM** = seidematt
- MA** = matt
- TM** = tiefmatt

Zu D: Verschlüsselung der Produktmerkmale (3-stellig)

Oberfläche/Effekt (4)

- 0** feine Grobstruktur
- 1** Grobstruktur
- 2** Hammerschlageffekt
- 3** Feinstruktur
- 4** glatt
- 5** Mittelstruktur
- 6** Metallic-Feinstruktur
- 7** Metallic-Effekt
- 8** Leichter Metallic-Sprenkeleffekt
- 9** kundenspezifischer Effekt

Korngrößenverteilung (1)

- 0** 63 µm = 82 - 88 %
- 1** 63 µm = 76 - 82 %
- 2** 63 µm = 65 - 71 %
- 3** 63 µm = 70 - 76 %
- 4** 63 µm = 62 - 68 %
- 5** 63 µm = 42 - 48 %
- 6** 63 µm = 52 - 58 %
- 7** 63 µm = 59 - 65 %
- 8** Dünnschicht 63 µm = 92 - 98 %
- 9** kundenspezifisch Sondereinstellung
- B** = Bondingartikel

Einbrennbedingungen (2)

- 0** 8' 160°C
- 1** 5' 160°C
- 2** 15' 160°C
- 3** 15' 170°C
- 4** 8' 180°C
- 5** 10' 180°C
- 6** 10' 140°C
- 7** 2' 160°C
- 8** kundenspezifisch
- 9** 10' 200°C



BM	Bereich	Produktgruppe	Oberfläche	Glanz	Glanz 60°	EBO	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	200°C	Artikel	Tribo	Bemerkung / Zulassung					
Außen	Polyester	Fassade	FA (Fassade)	glatt	glänzend	90 ± 10	15' 160°C			15'		5'		FA-GL412	✓					
					seidenglänzend	75 ± 10	15' 160°C			15'		5'		FA-SG412	✓	GSB 138e, 912a, Qualicoat P 0722, Qualisteelcoat PE-0002, PE-0054				
					matt	25 ± 5	15' 170°C			15'		10'		FA-MSG412	a. A.	GSB-Master 138g				
			Feinstruktur	glänzend	≥15	10' 180°C			15'		10'	8'	FA-MA413	a. A.	GSB 138f					
				matt	<15	10' 180°C			15'		5'		FA-GL315	✓						
		Stahl	ST (Stahl/Schwere Teile)	glatt	glänzend	82 ± 10	5' 160°C	25'	12'	5'	4'	3'			FA-MMA312	a. A.	GSB-Master 138h			
					seidenglänzend	67 ± 5	5' 160°C	25'	12'	5'	4'	3'								
					67 ± 5	5' 160°C	25'	12'	5'	4'	3'									
				Grobstruktur	glänzend		5' 160°C		12'	5'	4'	3'					ST-FGL411	✓		
					Hammerschlag / Antik	glänzend		5' 160°C		12'	5'	4'	3'				ST-HSG411	✓		
	Mittelstruktur			glänzend		5' 160°C		12'	5'	4'	3'					ST-HGL121	a. A.			
				seidenmatt		5' 160°C		12'	5'	4'	3'					ST-HGL221	a. A.			
	feine Grobstruktur			glänzend		5' 160°C		12'	5'	4'	3'					ST-HGL521	a. A.			
				seidenmatt		5' 160°C		12'	5'	4'	3'					ST-HSM521	a. A.			
	Feinstruktur			glänzend	≥15	5' 160°C		12'	5'	4'	3'					ST-HGL021	a. A.			
				matt	<15	5' 160°C		12'	5'	4'	3'					ST-HSM021	a. A.			
	Industrie			AU (Außen)	glatt	glänzend	80 ± 10	15' 160°C				15'		8'			ST-HGL311	a. A.	Qualisteelcoat PE-0001, PE-0003	
						seidenglänzend	65 ± 5	15' 160°C				15'		8'						
					Grobstruktur	glänzend		10' 180°C					10'	8'				ST-HMA310	a. A.	
						Hammerschlag / Antik	glänzend		10' 180°C				10'	8'				AU-BGL412	a. A.	
					Mittelstruktur	glänzend		10' 180°C					10'	8'				AU-GL125	a. A.	
						seidenmatt		10' 180°C					10'	8'				AU-GL225	a. A.	
		feine Grobstruktur	glänzend			10' 180°C					10'	8'				AU-SM125	a. A.			
			seidenmatt			10' 180°C					10'	8'				AU-GL525	a. A.			
		Feinstruktur	glänzend		≥15	10' 180°C					10'	8'				AU-SM525	a. A.			
			matt		<15	10' 180°C					10'	8'				AU-SM025	a. A.			
	Polyurethan	AC (Außen-chemikalienbeständig)	glatt	glänzend	85 ± 10	10' 180°C						10'	8'			✓				
				seidenglänzend	70 ± 10	10' 200°C							10'	8'			✓			
			Mittelstruktur	glänzend		10' 200°C							10'	8'			✓			
				glatt	glänzend	90 ± 10	10' 200°C						10'	8'			✓			
			AG (Anti-Graffiti)	glänzend	≥15	10' 200°C							10'	8'			✓			
				matt	<15	10' 200°C							10'	8'			✓			
			Grobstruktur	glänzend		10' 200°C							10'	8'			✓			
				transparent / glatt	glänzend		10' 200°C						10'	8'			✓			

BM	Bereich	Produktgruppe	Oberfläche	Glanz	Glanzgrad	EBO	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	200°C	Artikel	Tribo	Bemerkung / Zulassung	
Innen	Epoxid-Polyester	ML (Möbel)	glatt	glänzend	85 +10/-15	8' 180°C					8'	5'	ML-GL414	✓		
					80 ± 10	10' 140°C	10'		3'			ML-HGL416	a. A.			
					85 ± 10	5' 160°C			5'		3'	ML-HGL411	✓			
				seidenglänzend	85 ± 10	8' 180°C				8'	5'	ML-WGL414	nein	Trinkwasserzulassung KTW		
					60 ± 10	8' 180°C				8'	5'	ML-SG414	✓			
					65 +10/-5	10' 140°C	10'		3'			ML-HSG416	a. A.			
				seidenmatt	65 +10/-5	5' 160°C				3'		ML-HSG411	✓			
					40 +10/-5	8' 180°C				8'	5'	ML-SM414	✓			
				matt	30 +5/-10	10' 180°C				10'	8'	ML-MA415	✓			
					Grobstruktur	glänzend		10' 180°C				10'	8'	ML-GL125	a. A.	
			glänzend			10' 140°C	10'	8'			ML-HGL126	a. A.				
			seidenmatt			10' 180°C			10'	8'	ML-SM125	a. A.				
			Mittelstruktur	glänzend		10' 180°C			10'	8'	ML-GL525	a. A.				
				glänzend		10' 140°C	10'	8'			ML-HGL526	a. A.				
				seidenglänzend		10' 180°C			10'	8'	ML-SG525	a. A.				
			feine Grobstruktur	seidenmatt		10' 180°C			10'	8'	ML-SM525	a. A.				
				matt		10' 180°C			10'	8'	ML-MA525	a. A.				
				glänzend		10' 180°C			10'	8'	ML-GL025	a. A.				
			Feinstruktur	glänzend		10' 140°C	10'	8'			ML-HGL026	a. A.				
				seidenmatt		10' 180°C			10'	8'	ML-SM025	a. A.				
	matt			10' 180°C			10'	8'	ML-MA025	a. A.						
	SI (Schiffsinnen-einrichtung)	Qualitätseinstellungen wie in ML möglich													a. A.	EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B/D
		GR (Grundierung)	glatt	glänzend	90 +5/-10	10' 180°C				15'	10'	6'		GR-GGL415	a. A.	auch für flüssige Decklacke
				seidenglänzend	70 ± 10	10' 180°C					10'	6'		GR-GSG415	a. A.	auch für flüssige Decklacke
		GR (Grundierung)	glatt	glänzend	90 +5/-10	8' 160°C			12'	8'				GR-GL410	✓	Qualisteelcoat PE-0001 bis PE-0003
	glänzend			90 +5/-10	8' 180°C					8'	5'		GR-GL414	✓		
	glänzend			90 +5/-10	5' 160°C			12'	5'		3'		GR-HGL411	✓		
	Feinstruktur		glänzend	90 +5/-10	10' 140°C	10'							GR-HGL416	✓		
			seidenglänzend	70 ± 10	8' 160°C			12'	8'				GR-SG410	✓		
			seidenglänzend	70 ± 10	5' 160°C			10'	5'				GR-SG441	✓	hohe Chemikalienbeständigkeit	
	AM (Antimikrobiell)	glatt	glänzend	≥15	8' 160°C			12'	8'					GR-GL310	✓	Qualisteelcoat PE-0054
			glänzend	≥15	10' 140°C	10'	8'						GR-HGL326	✓		
glänzend			≥15	10' 180°C					15'	10'	6'		GR-GGL315	a. A.		
matt			<15	8' 160°C			12'	8'				GR-MA310	✓			
AM (Antimikrobiell)	glatt	glänzend	<15	10' 140°C	10'	8'							GR-HMA326	✓		
		transparent / glatt	glänzend		10' 200°C									✓		

a. A. = auf Anfrage

Die vollständigen Produktinformationen und technologischen Werte finden Sie in den Produktdatenblättern. Wir bemustern Sie gerne.
Metallic-Farbtöne sind in vielen Qualitäten einstellbar. Sollten Sie Ihre gewünschte Qualität in der Übersicht nicht finden, rufen Sie uns gerne an.