

PRODUKTDATENBLATT

Ganzlin ST – HSM 521 *Niedrigtemperatur-Pulver / Mittelstruktur*

Anwendung:

Wetter- und lichtbeständiges Niedrigtemperatur-Polyester-Pulver für allgemeine Industriebeschichtungen, speziell für massive Bauteile oder für temperaturempfindliche Substrate geeignet.

Eigenschaften:

Seidenmattes, hochreaktives Polyesterpulver mit gutem Eindringvermögen, für die Herstellung von Lackfilmen mit gleichmäßig strukturierter Oberfläche.

Farbeinstellung:

Erfolgt nach Kundenmuster, wobei für die Gewährleistung der hohen Licht- und Wetterechtheit nur sorgfältig ausgewählte, geprüfte Pigmente verwendet werden.

Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftung und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates kann wie folgt gewählt werden:

<u>Stahl:</u>	entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
<u>Aluminium:</u>	entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung
<u>verzinkte Untergründe:</u>	entfetten, strahlen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 KV oder elektrokinetische Beschichtung (Tribo-Aufladung). Die einschlägigen **Sicherheitsvorschriften** (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Empfohlene Mindestschichtdicke: $100 \pm 10 \mu\text{m}$

Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

ab 140°C Objekttemperatur
12 – 24 min Haltezeit bei 150°C Objekttemperatur
5 – 15 min Haltezeit bei 160°C Objekttemperatur
4 – 12 min Haltezeit bei 170°C Objekttemperatur
3 – 9 min Haltezeit bei 180°C Objekttemperatur

Lagerfähigkeit:

12 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung!

PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von ca. 100 µm auf zinkphosphatiertem 0,8 mm Stahlblech vorgenommen.

Dichte	DIN EN ISO 2811-1	ca. 1,4 – 1,6 g/cm ³
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
Dornbiegeprüfung	DIN EN ISO 1519	≤ 8 mm
Tiefung	DIN EN ISO 1520	> 4 mm
Buchholzhärte	DIN EN ISO 2815	> 80
Lichtechtheit	DIN EN ISO 105-B02	≥ 7
Salzsprühtest	DIN EN ISO 9227	nach 240 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- konstantklima	DIN EN ISO 6270-2	nach 240 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- wechselklima	DIN EN ISO 3231 0,2 l SO ₂	nach 10 Runden Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung

Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.