

PRODUKTDATENBLATT

Ganzlin ST-HGL 221 NT Grobstruktur-Metallic

Anwendung:

Wetter- und lichtbeständiges Polyester-Beschichtungspulver in Antik-Metallic-Effekt, mit gutem Eindringvermögen, für die Herstellung von Lackfilmen mit schönen Effekten.

Hinweis: Jede Beschichtung ist ein Unikat, da der Effekt stark abhängig von der aufgetragenen Schichtdicke, der Anlageneinstellung und der Aufheizrate ist.

Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftung und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates kann wie folgt gewählt werden:

<u>Stahl:</u>	entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
<u>Aluminium:</u>	entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung
<u>verzinkte Untergründe:</u>	entfetten, strahlen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 kV. Die einschlägigen **Sicherheitsvorschriften** (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Hinweis: Für erhöhten Korrosionsschutz empfehlen wir einen 2-Schichtaufbau. Nach Einsatz dieses Strukturpulvers ist eine gründliche Anlagenreinigung notwendig, um eine Kontamination zu vermeiden.

Bei Metallic Farbeinstellung verweisen wir ausdrücklich auf das Merkblatt vom VdL zur Verarbeitung von Pulverlacken mit Metallic Effekt!

Empfohlene Schichtdicke: 120 µm ± 20 µm

Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4:

ab 140°C Objekttemperatur
12 – 24 min Haltezeit bei 150°C Objekttemperatur
5 – 15 min Haltezeit bei 160°C Objekttemperatur
4 – 12 min Haltezeit bei 170°C Objekttemperatur
3 – 9 min Haltezeit bei 180°C Objekttemperatur

Lagerfähigkeit:

12 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung!

PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von 60 - 80 µm auf zinkphosphatiertem 0,8 mm Stahlblech vorgenommen.

Dichte	DIN EN ISO 2811-1	1,3-1,5 g/cm ³ (je nach Farbton)
Dornbiegeprüfung	DIN EN ISO 1519	≤ 8 mm
Tiefung	DIN EN ISO 1520	> 4 mm
Buchholzhärte	DIN EN ISO 2815	> 80
Lichtechtheit	DIN EN ISO 105-B02	≥ 7
Salzsprühtest	DIN EN ISO 9227	nach 240 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- konstantklima	DIN EN ISO 6270-2	nach 240 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung
Kondenswasser- wechselklima	DIN EN ISO 3231 0,2 l SO ₂	nach 10 Runden Unterwanderung ≤1mm, keine Blasenbildung

Verpackung:

20 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.