

# PRODUKTDATENBLATT

## GANZLIN SI

### Anwendung:

Epoxy – Polyester – Beschichtungspulver speziell für den Innenausbau von Schiffen mit Zulassung nach EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) für z.B. Metallmöbel, Wand- und Deckenverkleidungen.

### Eigenschaften:

Matte bis hochglänzende Epoxy - Polyester - Beschichtungspulver mit gutem Eindringvermögen und hoher Elastizität für die Herstellung von Lackfilmen mit glattem Verlauf oder strukturierten Oberflächen.

### Farbeinstellung:

Erfolgt nach Kundenwunsch, soweit realisierbar, wobei für die erreichbare gute Lichteinheit nur sorgfältig ausgewählte, geprüfte Pigmente verwendet werden.

### Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftung und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates kann wie folgt gewählt werden:

<u>Stahl:</u>	entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren
<u>Aluminium:</u>	entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung
<u>verzinkte Untergründe:</u>	entfetten, strahlen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung

### Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 KV oder elektrokinetische Beschichtung (Tribo-Aufladung). **Metall-Effekt-** und Perlglanz Farben **nur EPS!** Die einschlägigen **Sicherheitsvorschriften** (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Es ist zu beachten, dass eine Maximalschichtdicke der Pulverlackbeschichtung von 71 µm nicht überschritten werden darf. Aufgrund dessen ist die Eignung und Realisierbarkeit bestimmter Farbtöne und Oberflächenqualitäten vorab schriftlich mit Ganzlin abzustimmen.

### Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4

#### **SI-SM414; SI-SG414; SI-GL414**

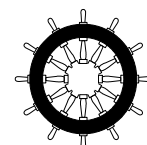
8 min Haltezeit bei 180°C Objekttemperatur bis 5 min Haltezeit bei 200°C Objekttemperatur

#### **SI-MA415 + Strukturen**

10 min Haltezeit bei 180°C Objekttemperatur bis 10 min Haltezeit bei 200°C Objekttemperatur

### Qualitätszulassungen:

EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr.: 118.248  
Qualitätssicherung Produktion (Modul D) Zulassungs-Nr.: SEE 16052  
US. Coast Guard Zulassungs-Nr.: 164.112/EC0736/118.248



### Lagerfähigkeit:

12 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung!

## PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von 50 - 70 µm auf zinkphosphatiertem 0,8 mm Stahlblech vorgenommen.

<b>Dichte</b>	DIN EN ISO 2811-1	ca. 1,3 – 1,8 g/cm <sup>3</sup> (je nach Farbton)
<b>Reflektometerwert</b>	DIN EN ISO 2813 Einfallwinkel 60°	SI-GL414 85 + 10 / - 15 SI-SG414 60 ± 10 SI-SM414 40 + 10 / - 5 SI-MA415 30 + 5 / - 10 SI-GL315 > 15 SI-MA315 < 15
<b>Gitterschnitt</b>	DIN EN ISO 2409	Gt 0A
<b>Dornbiegeprüfung</b>	DIN EN ISO 1519	≤ 8 mm
<b>Tiefung</b>	DIN EN ISO 1520	≥ 4 mm
<b>Buchholzhärte</b>	DIN EN ISO 2815	≥ 80
<b>Impact Test</b>	ASTM D 2794	> 40 inchpound
<b>Lichteinheit</b>	DIN EN ISO 105-B02	≥ 6
<b>Salzsprühtest</b>	DIN EN ISO 9227	nach 300 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung
<b>Kondenswasser- konstantklima</b>	DIN EN ISO 6270-2	nach 300 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung
<b>Kondenswasser- wechselklima</b>	DIN EN ISO 3231 0,2 l SO <sub>2</sub>	nach 10 Runden Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung

### Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.