



### Ganzlin Beschichtungspulver GmbH

Grüner Weg 1 • 19395 Ganzlin  
Telefon +49 38737 303 - 0  
Fax +49 38737 303 - 11

[www.ganzlin.com](http://www.ganzlin.com)

### Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

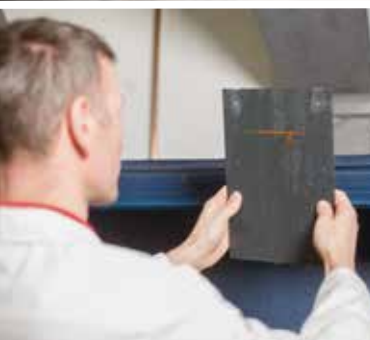
Frau Marx Tel.: 038737/303 - 12  
Herr Bernitzki Tel.: 038737/303 - 20  
Herr Kindt Tel.: 038737/303 - 22  
Frau Ludwig Tel.: 038737/303 - 23  
Frau Maafß Tel.: 038737/303 - 24  
Frau Lampe Tel.: 038737/303 - 25



## Hochwertige Ganzlin Pulverlacke 2024



für gute Beschichtungsergebnisse



## Produktübersicht / Artikelnummerverschlüsselung



<b>FA</b>	-	<b>9016</b>	-	<b>SG</b>	-	<b>412</b>
-----------	---	-------------	---	-----------	---	------------

**A**

**B**

**\***

**C**

**D**

### Zu A: Produktgruppenbezeichnung

- FA** = Fassaden-Polyester
- ST** = Polyester (Stahl, schwere Teile)
- AU** = Industrie-Polyester (Außen)
- AP** = Industrie-Polyester (Apparate)
- GR** = Epoxid (Grundierung)
- AG** = Polyurethan (Anti-Graffiti)
- AC** = Polyurethan (Außen + chemikalienbeständig)
- SI** = modif. Epoxid-Polyester (Schiffsinnenausbau)
- ML** = Epoxid-Polyester (Möbel)

### Zu B: Produktnummer

RAL oder fortlaufendes 4-stelliges alphanumerisches System, für Sonderfarben, wobei die erste Stelle immer die Farbgruppe nach RAL beschreibt

### Zu \*: besonderes Merkmal

- D** = Gleitlack
- F** = frei von Blooming
- H** = hochreaktiv
- K** = kratzfest, biegefähig, mit besonderer Haptik
- M** = Masterqualität
- Q** = leitfähig
- T** = tribofähig
- W** = Trinkwasserzulassung
- Z** = ausgasungsstabil

### zu C: Glanzgrad

- GL** = glänzend
- SG** = seidenglänzend
- SM** = seidematt
- MA** = matt
- TM** = tiefmatt

### Zu D: Verschlüsselung der Produktmerkmale (3-stellig)

#### Oberfläche/Effekt (4)

- 0** feine Grobstruktur
- 1** Grobstruktur
- 2** Hammerschlageffekt
- 3** Feinstruktur
- 4** glatt
- 5** Mittelstruktur
- 6** Metallic-Feinstruktur
- 7** Metallic-Effekt
- 9** kundenspezifischer Effekt

#### Korngrößenverteilung (1)

- 0** 63 µm = 82 - 88 %
- 1** 63 µm = 76 - 82 %
- 2** 63 µm = 65 - 71 %
- 3** 63 µm = 70 - 76 %
- 4** 63 µm = 62 - 68 %
- 5** 63 µm = 42 - 48 %
- 6** 63 µm = 52 - 58 %
- 7** 63 µm = 59 - 65 %
- 8** Dünnschicht 63 µm = 92 - 98 %
- 9** kundenspezifisch Sondereinstellung
- B** = Bondingartikel

#### Einbrennbedingungen (2)

- 0** 8' 160°C
- 1** 5' 160°C
- 2** 15' 160°C
- 3** 15' 170°C
- 4** 8' 180°C
- 5** 10' 180°C
- 6** 10' 140°C
- 7** 2' 160°C
- 8** kundenspezifisch
- 9** 10' 200°C





BM	Bereich	Produktgruppe	Oberfläche	Glanz	Glanz 60°	EBO	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	200°C	Artikel	Bemerkung / Zulassung			
Außen	Polyester	Fassade	FA (Fassade)	glatt	glänzend	90 ± 10	15' 160°C			15'		5'	FA-GL412				
					seidenglänzend	75 ± 10	15' 160°C			15'	5'	FA-SG412	GSB 138e, Qualicoat P 0722, Qualisteelcoat PE-0002, PE-0054				
						75 ± 10	15' 160°C			15'	5'	FA-MSG412					
					matt	25 ± 5	15' 170°C		15'	10'	FA-MA413	GSB 138f					
					30 ± 5	15' 160°C		15'	5'	FA-MMA412							
				Feinstruktur	glänzend	≥15	10' 180°C			10'	8'	FA-GL315					
			matt	<15	15' 160°C		15'	5'	FA-MMA312								
				<15	10' 180°C			10'	8'	FA-MA315							
		Stahl	ST (Stahl/Schwere Teile)	glatt	glänzend	82 ± 10	5' 160°C	25'	12'	5'	4'	3'		ST-FGL411			
					seidenglänzend	67 ± 5	5' 160°C	25'	12'	5'	4'	3'		ST-FSG411			
				Grobstruktur	glänzend		5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-FGL121			
					Hammerschlag / Antik	glänzend		5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-HGL221		
	Mittelstruktur			glänzend		5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-HGL521				
				seidenmatt		5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-HSM521				
	feine Grobstruktur			glänzend		5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-HGL021				
				seidenmatt		5' 160°C		12'	5'	4'	3'		ST-HSM021				
	Feinstruktur			matt	<15	8' 160°C		8'	5'	3'		ST-HMA310	Qualisteelcoat PE-0001, PE-0003				
	Industrie			AU (Außen)	glatt	glänzend	80 ± 10	15' 160°C				15'		8'		AU-BGL412	
						seidenglänzend	65 ± 5	15' 160°C				15'		8'		AU-BSG412	
					Grobstruktur	glänzend		10' 180°C						10'	8'		AU-GL125
		Hammerschlag / Antik	glänzend				10' 180°C					10'	8'		AU-GL225		
		Grobstruktur	seidenmatt			10' 180°C						10'	8'		AU-SM125		
			Mittelstruktur		glänzend		10' 180°C					10'	8'		AU-GL525		
			seidenmatt			10' 180°C					10'	8'		AU-SM525			
		feine Grobstruktur	glänzend			10' 180°C						10'	8'		AU-GL025		
			seidenmatt			10' 180°C						10'	8'		AU-SM025		
		Feinstruktur	matt			10' 180°C						10'	8'		AU-MA025		
			glänzend		≥15	10' 180°C						10'	8'		AU-GL315		
		transparent / Grobstruktur	glänzend			10' 180°C						10'	8'		AU-GL125		
		transparent / Feinstruktur	matt			10' 180°C						10'	8'		AU-MA315		
		Industrie	AP (Apparate)		glatt	glänzend	85 ± 10	10' 180°C						10'	8'	AP-BGL415	
						seidenglänzend	65 +10/-5	10' 180°C					10'	8'	AP-BSG415		
						seidenmatt	40 ± 5	10' 180°C					10'	8'	AP-SM415		
						tiefmatt	≤10	10' 200°C						10'		AP-TM419	
					Grobstruktur	matt		15' 160°C			15'	5'				AP-MA122	
	Hammerschlag / Antik			matt			15' 160°C			15'	5'			AP-MA222			
	Mittelstruktur			matt		15' 160°C			15'	5'				AP-MA522			
	transparent / glatt			seidenmatt		10' 180°C						10'	5'		AP-SM415		
				matt		10' 200°C						10'			AP-MA415	0128	
	Industrie			AC (Außen-chemikalienbeständig)	glatt	glänzend	85 ± 10	10' 200°C							10'	AC-GL419	
		seidenglänzend	70 ± 10			10' 200°C							10'	AC-SG419			
		seidenmatt	45 ± 5			8' 200°C							10'	AC-SM419			
		feine Grobstruktur	glänzend			10' 200°C								10'	AC-GL029		
			glatt		glänzend	90 ± 10	10' 200°C							10'	AG-GL419		
			Feinstruktur		glänzend	≥15	10' 200°C							10'	AG-GL319		
		matt	<15	10' 200°C								10'	AG-MA319				
	Industrie	AG (Anti-Graffiti)	Grobstruktur	glänzend		10' 200°C							10'	AG-GL129			
				transparent / glatt	glänzend		10' 200°C						10'	AG-GL419	0153		

BM	Bereich	Produktgruppe	Oberfläche	Glanz	Glanzgrad	EBO	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	200°C	Artikel	Bemerkung / Zulassung					
Innen	Epoxid-Polyester	Inneneinrichtung	ML (Möbel)	glatt	glänzend	85 +10/-15	8' 180°C					8'	5'	ML-GL414					
						80 ± 10	10' 140°C	10'		3'		ML-HGL416							
						85 ± 10	5' 160°C			5'		3'	ML-HGL411						
					85 ± 10	8' 180°C				8'	5'	ML-WGL414	Trinkwasserzulassung KTW						
					seidenglänzend	60 ± 10	8' 180°C			8'	5'	ML-SG414							
					seidenmatt	40 +10/-5	8' 180°C			8'	5'	ML-SM414							
				matt	30 +5/-10	10' 180°C			10'	8'	ML-MA415								
				Grobstruktur	glänzend		10' 180°C		10'	8'		10'	8'		ML-GL125				
							10' 140°C	10'							ML-HGL126				
					seidenmatt		10' 180°C				10'	8'			ML-SM125				
				Mittelstruktur	matt		10' 180°C				10'	8'			ML-MA125				
					glänzend		10' 180°C				10'	8'			ML-GL525				
						10' 140°C	10'	8'						ML-HGL526					
			feine Grobstruktur	seidenmatt		10' 180°C				10'	8'			ML-SM525					
				matt		10' 180°C				10'	8'			ML-MA525					
				glänzend		10' 180°C				10'	8'			ML-GL025					
			Feinstruktur			10' 140°C	10'	8'						10'	8'	ML-HGL026			
				seidenmatt		10' 180°C				10'	8'				10'	8'	ML-SM025		
				matt		10' 180°C				10'	8'				10'	8'	ML-MA025		
				glänzend	≥15	10' 180°C				10'	8'				10'	8'	ML-GL315		
					≥15	10' 140°C	10'	8'								10'	8'	ML-HGL316	
				matt	<15	10' 180°C				10'	8'					10'	8'	ML-MA315	
				<15	10' 140°C	10'	8'									10'	8'	ML-HMA316	
				SI (Schiffsinnen-einrichtung)	Qualitätseinstellungen wie in ML möglich												EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B/D		
	Epoxid	Grundierung	GR (Grundierung)	glatt	glänzend	90 +5/-10	10' 180°C				15'	10'	6'	GR-GGL415	auch für flüssige Decklacke				
					seidenglänzend	70 ± 10	10' 180°C				10'	6'	GR-GSG415	auch für flüssige Decklacke					
			GR (Grundierung)	glatt	glänzend	90 +5/-10	8' 160°C		12'	8'					GR-GL410	Qualisteelcoat PE-0001 bis PE-0003			
						90 +5/-10	8' 180°C				8'	5'			GR-GL414				
						90 +5/-10	10' 140°C	10'							GR-HGL416				
				Feinstruktur	glänzend	≥15	8' 160°C		12'	8'					GR-GL310	Qualisteelcoat PE-0054 gute Kantendeckung			
	≥15	10' 180°C				15'	10'	6'			GR-GGL315	gasende Untergründe							

Für Triboverarbeitbarkeit anfragen

Die vollständigen Produktinformationen und technologischen Werte finden Sie in den Produktdatenblättern.

Wir bemustern Sie gerne. Metallic-Farbtöne sind in vielen Qualitäten einstellbar.

Sollten Sie Ihre gewünschte Qualität in der Übersicht nicht finden, rufen Sie uns gerne an.