

PRODUKTDATENBLATT

Ganzlin ML - HGL126 Niedrigtemperatur-Pulver in GROBSTRUKTUR

Anwendung:

Niedrigtemperatur Epoxy – Polyester – Beschichtungspulver für Innenanwendungen, wie z.B. Metallmöbel, Ladeneinrichtungen, Schaltschrankgehäuse oder Haushaltgeräte.

Eigenschaften:

Glänzendes hochreaktives Epoxy - Polyester – Beschichtungspulver in Grobstruktur mit gutem Eindringvermögen, für die Herstellung von Lackfilmen mit gleichmäßig strukturierter Oberfläche.

Farbeinstellung:

Erfolgt nach Kundenwunsch.

Vorbehandlung:

Abhängig von den Ansprüchen hinsichtlich Haftung und Korrosionsbeständigkeit des Endproduktes und der Qualität des Untergrundes/Substrates kann wie folgt gewählt werden:

| | |
|-------------------------------|--|
| <u>Stahl:</u> | entfetten, strahlen, eisenphosphatieren oder zinkphosphatieren |
| <u>Aluminium:</u> | entfetten, strahlen, passivieren oder chromatieren nach DIN 50939 bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung |
| <u>verzinkte Untergründe:</u> | entfetten, strahlen, zinkphosphatieren oder chromatieren bzw. geeignete chromfreie Vorbehandlung |

Verarbeitung:

Elektrostatische Beschichtung (EPS) bei Verarbeitungsspannung von 30 bis 100 KV. Die einschlägigen **Sicherheitsvorschriften** (Richtlinien der BGV D25, des VDE, der VDM) und unser EU-Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten und einzuhalten.

Empfohlene Schichtdicke: ab 100 µm

Es ist zu beachten, dass die Mindestschichtdicke, um ausreichende Deckkraft zu erreichen, vom Farbton abhängig ist. Diese kann sich von der empfohlenen Schichtdicke unterscheiden. Eine farbbezogene Empfehlung stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

Einbrennbedingungen gemäß DIN 55990-4

10 – 20 min Haltezeit bei 140°C Objekttemperatur
8 – 12 min Haltezeit bei 150°C Objekttemperatur

Lagerfähigkeit:

6 Monate ab Auslieferung bei trockener Lagerung nicht über 25°C, ohne Einwirkung von Heizungswärme und Sonneneinstrahlung!

PRODUKTDATEN:

Die Prüfung der **technologischen** Werte und der Beständigkeiten wurde an Filmdicken von 60 - 80 µm auf zinkphosphatiertem 0,8 mm Stahlblech vorgenommen.

| | | |
|---|--|--|
| Dichte | DIN EN ISO 2811-1 | ca. 1,3 – 1,6 g/cm ³ (je nach Farbton) |
| Gitterschnitt | DIN EN ISO 2409 | Gt 0A |
| Dornbiegeprüfung | DIN EN ISO 1519 | ≤ 6 mm |
| Tiefung | DIN EN ISO 1520 | > 4 mm |
| Buchholzhärte | DIN EN ISO 2815 | > 80 |
| Lichtechtheit | DIN EN ISO 105-B02 | ≥ 6 |
| Salzsprühtest | DIN EN ISO 9227 | nach 240 h Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung |
| Kondenswasser- konstantklima | DIN EN ISO 6270-2 | nach 240 h Unterwanderung ≤ 1mm, keine Blasenbildung |
| Kondenswasser- wechselklima | DIN EN ISO 3231 0,2 l SO ₂ | nach 10 Runden Unterwanderung ≤ 1 mm, keine Blasenbildung |

Verpackung:

15 kg Polyethylensack im Einwegkarton

Die in unserem Produktdatenblatt gegebenen Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Diese Hinweise sind unverbindlich. Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag.

Sie entbinden den Anwender nicht davon, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.