Ganzlin Beschichtungspulver GmbH

Grüner Weg 1 • 19395 Ganzlin

Telefon +49 38737 303 - 0
Fax +49 38737 303 - 11

www.ganzlin.com

Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

Frau Marx	Tel.: 038737/303 - 12	• Fax - 912
Herr Bernitzki	Tel.: 038737/303 - 20	• Fax - 920
Frau Schröder	Tel.: 038737/303 - 22	• Fax - 922
Frau Degner	Tel.: 038737/303 - 23	• Fax - 923
Frau Maaß	Tel.: 038737/303 - 24	• Fax - 924
Frau Lampe	Tel.: 038737/303 - 25	• Fax - 925

Produktübersicht / Artikelnummerverschlüsselung

Ganzlin BESCHICHTUNGSPULVER

FA	-	9016	-	SG	412
A		B	*	C	D

Zu A: Produktgruppenbezeichnung

- **FA** = Fassaden-Polyester
- **AR** = Fassaden-Polyester (Architektur)
- **ST** = Polyester (Stahl, schwere Teile)
- **AU** = Industrie-Polyester (Außen)
- **AP** = Industrie-Polyester (Apparate)
- **CP** = Korrosionsschutz-Polyester
- **GR** = Epoxid (Grundierung)
- **GP** = Grundierungs-Polyester
- **AG** = Polyurethan (Anti-Graffiti)
- **AC** = Polyurethan (Außen + chemikalienbeständig)
- **SI** = modif. Epoxid-Polyester (Schiffsinnenausbau)
- **ML** = Epoxid-Polyester (Möbel)
- **WS** = Wirbelsinterpulver

Zu B: Produktnummer

RAL oder fortlaufendes 4-stelliges alphanumerisches System, für Sonderfarben, wobei die erste Stelle immer die Farbgruppe nach RAL beschreibt

Zu *: besonderes Merkmal

- **D** = Gleitlack
- **F** = frei von Blooming
- **H** = hochreaktiv
- **K** = kratzfest, biegefähig, mit besonderer Haptik
- **M** = Masterqualität
- **Q** = leitfähig
- **T** = tribofähig
- **W** = Trinkwasserzulassung
- **X** = antibakteriell
- **Z** = ausgasungsstabil

zu C: Glanzgrad

- **GL** = glänzend
- **SG** = seidenglänzend
- **SM** = seidenmatt
- **MA** = matt
- **TM** = tiefmatt

Zu D: Verschlüsselung der Produktmerkmale (3-stellig)

Oberfläche/Effekt (4)

- **0** feine Grobstruktur
- **1** Grobstruktur
- **2** Hammerschlageffekt
- **3** Feinstruktur
- **4** glatt
- **5** Mittelstruktur
- **6** Metallic-Feinstruktur
- **7** Metallic-Effekt
- **8** Leichter Metallic-Sprenkeleffekt
- **9** kundenspezifischer Effekt

Korngrößenverteilung (1)

- **0** 63 µm = 82 - 88 %
- **1** 63 µm = 76 - 82 %
- **2** 63 µm = 65 - 71 %
- **3** 63 µm = 70 - 76 %
- **4** 63 µm = 62 - 68 %
- **5** 63 µm = 42 - 48 %
- **6** 63 µm = 52 - 58 %
- **7** 63 µm = 59 - 65 %
- **8** Dünnschicht 63 µm = 92 - 98 %
- **9** kundenspezifisch Sondereinstellung
- **B** = Bondingartikel

Einbrennbedingungen (2)

- **0** 8’ 160°C
- **1** 5’ 160°C
- **2** 15’ 160°C
- **3** 15’ 170°C
- **4** 8’ 180°C
- **5** 10’ 180°C
- **6** 10’ 140°C
- **7** 2’ 160°C
- **8** kundenspezifisch
- **9** 10’ 200°C

Stand: 01.01.2019

	BM	Bereich	Produktgruppe	Oberfläche	Glanz	Glanz 60°	EBO	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	200°C	Artikel	Tribo	Bemerkung / Zulassung
Außen	Polyester	Fassade	FA (Fassade)	glatt	glänzend	90 ± 10	15‘ 160°C			15‘		5‘		FA-GL412	✓	
					seidenglänzend	75 ± 10	15‘ 160°C			15‘		5‘		FA-SG412	✓	GSB 138e, 912a, Qualicoat P 0722, Qualisteelcoat PE-0002, PE-0054
						75 ± 10	15‘ 160°C			15‘		5‘		FA-MSG412	a. A.	GSB-Master 138g
					matt	25 ± 5	15‘ 170°C				15‘	10‘		FA-MA413	a. A.	GSB 138f
				Feinstruktur	glänzend	≥15	10‘ 180°C					10‘	8‘	FA-GL315	✓	
					matt	<15	15‘ 160°C			15‘		5‘		FA-MMA312	a. A.	GSB-Master 138h
						<15	10‘ 180°C					10‘	8‘	FA-MA315	✓	
		Stahl	ST (Stahl/Schwere Teile)	glatt	glänzend	82 ± 10	5‘ 160°C	25‘	12‘	5‘	4‘	3‘		ST-FGL411	✓	
					seidenglänzend	67 ± 5	5‘ 160°C		12‘	5‘	4‘	3‘		ST-HSG411	✓	
						67 ± 5	5‘ 160°C	25‘	12‘	5‘	4‘	3‘		ST-FSG411	✓	
				Grobstruktur	glänzend		5‘ 160°C		12‘	5‘	4‘	3‘		ST-HGL121	a. A.	
				Hammerschlag / Antik	glänzend		5‘ 160°C		12‘	5‘	4‘	3‘		ST-HGL221	a. A.	
				Mittelstruktur	glänzend		5‘ 160°C		12‘	5‘	4‘	3‘		ST-HGL521	a. A.	
					seidenmatt		5‘ 160°C		12‘	5‘	4‘	3‘		ST-HSM521	a. A.	
				feine Grobstruktur	glänzend		5‘ 160°C		12‘	5‘	4‘	3‘		ST-HGL021	a. A.	
					seidenmatt		5‘ 160°C		12‘	5‘	4‘	3‘		ST-HSM021	a. A.	
				Feinstruktur	glänzend	≥15	5‘ 160°C		12‘	5‘	4‘	3‘		ST-HGL311	a. A.	
					matt	<15	8‘ 160°C			8‘	5‘	3‘		ST-HMA310	a. A.	Qualisteelcoat PE-0001, PE-0003
		Industrie	AU (Außen)	glatt	glänzend	80 ± 10	15‘ 160°C			15‘		8‘		AU-BGL412	a. A.	
					seidenglänzend	65 ± 5	15‘ 160°C			15‘		8‘		AU-BSG412	a. A.	
				Grobstruktur	glänzend		10‘ 180°C					10‘	8‘	AU-GL125	a. A.	
				Hammerschlag / Antik	glänzend		10‘ 180°C					10‘	8‘	AU-GL225	a. A.	
				Grobstruktur	seidenmatt		10‘ 180°C					10‘	8‘	AU-SM125	a. A.	
				Mittelstruktur	glänzend		10‘ 180°C					10‘	8‘	AU-GL525	a. A.	
					seidenmatt		10‘ 180°C					10‘	8‘	AU-SM525	a. A.	
				feine Grobstruktur	glänzend		10‘ 180°C					10‘	8‘	AU-GL025	a. A.	
					seidenmatt		10‘ 180°C					10‘	8‘	AU-SM025	a. A.	
					matt		10‘ 180°C					10‘	8‘	AU-MA025	a. A.	
				Feinstruktur	glänzend	≥15	10‘ 180°C					10‘	10‘	AU-GL315	a. A.	
					matt	<15	10‘ 180°C					10‘	10‘	AU-MA315	a. A.	
				transparent / Grobstruktur	glänzend		10‘ 180°C					10‘	8‘	AU-GL125	a. A.	
				transparent / Feinstruktur	matt		10‘ 180°C					10‘	10‘	AU-MA315	✓	
			AP (Apparate)	glatt	glänzend	85 ± 10	10‘ 180°C					10‘	8‘	AP-BGL415	✓	
					seidenglänzend	65 +10/-5	10‘ 180°C					10‘	8‘	AP-BSG415	✓	
					seidenmatt	40 ± 5	10‘ 180°C					10‘	8‘	AP-SM415	✓	
					matt	25 ± 5	15‘ 160°C			15‘		5‘		AP-MA412	✓	
					tiefmatt	≤10	10‘ 200°C						10‘	AP-TM419	✓	
				Grobstruktur	matt		15‘ 160°C			15‘		5‘		AP-MA122	a. A.	
				Hammerschlag / Antik	matt		15‘ 160°C			15‘		5‘		AP-MA222	a. A.	
				Mittelstruktur	matt		15‘ 160°C			15‘		5‘		AP-MA522	a. A.	
				transparent / glatt	seidenmatt		10‘ 180°C					10‘	5‘	AP-SM415	✓	
	Polyurethan		AC (Außen-chemikalienbeständig)	glatt	glänzend	85 ± 10	10‘ 200°C						10‘	AC-GL419	✓	
					seidenglänzend	70 ± 10	10‘ 200°C						10‘	AC-SG419	a. A.	
				Mittelstruktur	glänzend		10‘ 200°C						10‘	AC-GL529	a. A.	
			AG (Anti-Graffiti)	glatt	glänzend	90 ± 10	10‘ 200°C						10‘	AG-GL419	✓	
				Feinstruktur	glänzend	≥15	10‘ 200°C						10‘	AG-GL319	✓	
					matt	<15	10‘ 200°C						10‘	AG-MA319	a. A.	
				Grobstruktur	glänzend		10‘ 200°C						10‘	AG-GL129	✓	
				transparent / glatt	glänzend		10‘ 200°C						10‘	AG-GL419	✓	

	BM	Bereich	Produktgruppe	Oberfläche	Glanz	Glanzgrad	EBO	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	200°C	Artikel	Tribo	Bemerkung / Zulassung
Innen	Epoxid-Polyester	Inneneinrichtung	ML (Möbel)	glatt	glänzend	85 +10/-15	8‘ 180°C					8‘	5‘	ML-GL414	✓	
						80 ± 10	10‘ 140°C	10‘		3‘				ML-HGL416	a. A.	
						85 ± 10	5‘ 160°C			5‘		3‘		ML-HGL411	✓	
						85 ± 10	8‘ 180°C					8‘	5‘	ML-WGL414	nein	Trinkwasserzulassung KTW
					seidenglänzend	60 ± 10	8‘ 180°C					8‘	5‘	ML-SG414	✓	
						65 +10/-5	10‘ 140°C	10‘		3‘				ML-HSG416	a. A.	
						65 +10/-5	5‘ 160°C			5‘		3‘		ML-HSG411	✓	
					seidenmatt	40 +10/-5	8‘ 180°C					8‘	5‘	ML-SM414	✓	
					matt	30 +5/-10	10‘ 180°C					10‘	8‘	ML-MA415	✓	
				Grobstruktur	glänzend		10‘ 180°C					10‘	8‘	ML-GL125	a. A.	
							10‘ 140°C	10‘	8‘					ML-HGL126	a. A.	
					seidenmatt		10‘ 180°C					10‘	8‘	ML-SM125	a. A.	
					matt		10‘ 180°C					10‘	8‘	ML-MA125	a. A.	
				Mittelstruktur	glänzend		10‘ 180°C					10‘	8‘	ML-GL525	a. A.	
							10‘ 140°C	10‘	8‘					ML-HGL526	a. A.	
					seidenglänzend		10‘ 180°C					10‘	8‘	ML-SG525	a. A.	
					seidenmatt		10‘ 180°C					10‘	8‘	ML-SM525	a. A.	
					matt		10‘ 180°C					10‘	8‘	ML-MA525	a. A.	
				feine Grobstruktur	glänzend		10‘ 180°C					10‘	8‘	ML-GL025	a. A.	
							10‘ 140°C	10‘	8‘					ML-HGL026	a. A.	
					seidenmatt		10‘ 180°C					10‘	8‘	ML-SM025	a. A.	
					matt		10‘ 180°C					10‘	8‘	ML-MA025	a. A.	
				Feinstruktur	glänzend	≥15	10‘ 180°C					10‘	8‘	ML-GL315	✓	
						≥15	10‘ 140°C	10‘	8‘					ML-HGL316	a. A.	
					matt	<15	10‘ 180°C					10‘	8‘	ML-MA315	✓	
						<15	10‘ 140°C	10‘	8‘					ML-HMA316	a. A.	
			SI (Schiffsinnen-einrichtung)	Qualitätseinstellungen wie in ML möglich											a. A.	EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B/D
		Grundierung	GR (Grundierung)	glatt	glänzend	90 +5/-10	10‘ 180°C				15‘	10‘	6‘	GR-GGL415	a. A.	auch für flüssige Decklacke
					seidenglänzend	70 ± 10	10‘ 180°C					10‘	6‘	GR-GSG415	a. A.	auch für flüssige Decklacke
	Epoxid		GR (Grundierung)	glatt	glänzend	90 +5/-10	8‘ 160°C		12‘	8‘				GR-GL410	✓	Qualisteelcoat PE-0001 bis PE-0003
						90 +5/-10	8‘ 180°C					8‘	5‘	GR-GL414	✓	
						90 +5/-10	5‘ 160°C		12‘	5‘		3‘		GR-HGL411	✓	
						90 +5/-10	10‘ 140°C	10‘						GR-HGL416	✓	
					seidenglänzend	70 ± 10	8‘ 160°C		12‘	8‘				GR-SG410	✓	
						70 ± 10	5‘ 160°C		10‘	5‘				GR-SG441	✓	hohe Chemikalienbeständigkeit
				Feinstruktur	glänzend	≥15	8‘ 160°C		12‘	8‘				GR-GL310	✓	Qualisteelcoat PE-0054
						≥15	10‘ 140°C	10‘	8‘					GR-HGL326	✓	
						≥15	10‘ 180°C				15‘	10‘	6‘	GR-GGL315	a. A.	
					matt	<15	8‘ 160°C		12‘	8‘				GR-MA310	✓	
						<15	10‘ 140°C	10‘	8‘					GR-HMA326	✓	
Innen & Außen			AM (Antibakteriell)	Qualitätseinstellungen in ALLEN Standard Produkten möglich											a. A.	

a. A. = auf Anfrage

Die vollständigen Produktinformationen und technologischen Werte finden Sie in den Produktdatenblättern. Wir bemustern Sie gerne.
Metallic-Farbtöne sind in vielen Qualitäten einstellbar. Sollten Sie Ihre gewünschte Qualität in der Übersicht nicht finden, rufen Sie uns gerne an.

Ganzlin BESCHICHTUNGSPULVER

Wir beraten Sie gerne! Tel. 038737 303-0 www.ganzlin.com

Stand: 01.01.2019