



Ganzlin Beschichtungspulver GmbH

Grüner Weg 1 • 19395 Ganzlin
Telefon +49 38737 303 - 0
Fax +49 38737 303 - 11

www.ganzlin.com

Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

Frau Marx Tel.: 038737/303 - 12 • Fax - 912
Herr Bernitzki Tel.: 038737/303 - 20 • Fax - 920
Herr Wegner Tel.: 038737/303 - 23 • Fax - 923
Frau Kentzler Tel.: 038737/303 - 24 • Fax - 924
Frau Maaß Tel.: 038737/303 - 25 • Fax - 925



Hochwertige Ganzlin Pulverlacke 2016



für gute Beschichtungsergebnisse



Produktübersicht / Artikelnummerverschlüsselung



FA	-	9016	-	SG	-	412
----	---	------	---	----	---	-----

A

B

C

D

Zu A: Produktgruppenbezeichnung

- FA** = Fassaden-Polyester
- AR** = Fassaden-Polyester (Architektur)
- ST** = Polyester (Stahl, schwere Teile)
- AU** = Industrie-Polyester (Außen)
- AP** = Industrie-Polyester (Apparate)
- CP** = Korrosionsschutz-Polyester
- GR** = Epoxid (Grundierung)
- GP** = Grundierungs-Polyester
- AG** = Polyurethan (Anti-Graffiti)
- AC** = Polyurethan (Außen + chemikalienbeständig)
- SI** = modif. Epoxid-Polyester (Schiffsinnenausbau)
- ML** = Epoxid-Polyester (Möbel)
- WS** = Wirbelsinterpulver

Zu B: Produktnummer

RAL oder fortlaufendes 4-stelliges alphanummerisches System, für Sonderfarben, wobei die erste Stelle immer die Farbgruppe nach RAL beschreibt

Zu *: besonderes Merkmal

- C** = erhöhte chem. Beständigkeit bei höheren Temperaturen
- D** = Gleitlack
- F** = frei von Blooming
- G** = gasofenstabil
- H** = hochreaktiv
- K** = kratzfest, biegefähig, mit besonderer Haptik
- M** = Masterqualität
- P** = Probeproduktion
- Q** = leitfähig
- R** = rutschhemmend
- T** = tribofähig
- W** = Trinkwasserzulassung
- X** = antimikrobiell
- Z** = ausgasungsstabil

zu C: Glanzgrad

- GL** = glänzend
- SG** = seidenglänzend
- SM** = seidematt
- MA** = matt
- TM** = tiefmatt

Zu D: Verschlüsselung der Produktmerkmale (3-stellig)

Oberfläche/Effekt (4)

- 0** feine Grobstruktur
- 1** Grobstruktur
- 2** Hammerschlageffekt
- 3** Feinstruktur
- 4** glatt
- 5** Mittelstruktur
- 6** Metallic-Feinstruktur
- 7** Metallic-Effekt
- 8** Leichter Metallic-Sprenkeleffekt
- 9** kundenspezifischer Effekt

Korngrößenverteilung (1)

- 0** 63 µm = 82 - 88 %
- 1** 63 µm = 76 - 82 %
- 2** 63 µm = 65 - 71 %
- 3** 63 µm = 70 - 76 %
- 4** 63 µm = 62 - 68 %
- 5** 63 µm = 42 - 48 %
- 6** 63 µm = 52 - 58 %
- 7** 63 µm = 59 - 65 %
- 8** Dünnschicht 63 µm = 92 - 98 %
- 9** kundenspezifisch Sondereinstellung
- B** = Bondingartikel

Einbrennbedingungen (2)

- 0** 8' 160°C
- 1** 5' 160°C
- 2** 15' 160°C
- 3** 15' 170°C
- 4** 8' 180°C
- 5** 10' 180°C
- 6** 10' 140°C
- 7** 2' 160°C
- 8** kundenspezifisch
- 9** 10' 200°C



BM	Bereich	Produktgruppe	Oberfläche	Glanz	Glanz 60°	EBO	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	200°C	Artikel	Tribo	Bemerkung / Zulassung				
Außen	Polyester	Fassade	FA (Fassade)	glatt	glänzend	90 ± 10	15' 160°C			15'		5'	FA-GL412	✓					
					seidenglänzend	75 ± 10	15' 160°C			15'	5'	FA-SG412	✓	GSB 138e, 912a, Qualicoat P 0722, Qualisteelcoat PE-0002, PE-0054					
					75 ± 10	15' 160°C			15'	5'	FA-MSG412	a. A.	GSB-Master 138g						
				matt	25 ± 5	15' 170°C			15'	10'	FA-MA413	a. A.	GSB 138f						
			Feinstruktur	glänzend	≥15	10' 180°C			10'	8'	FA-GL315	✓							
				matt	<15	15' 160°C			15'	5'	FA-MMA312	a. A.	GSB-Master 138h						
				<15	10' 180°C			10'	8'	FA-MA315	✓								
			AR (Architektur)	glatt	seidenglänzend	75 ± 10	10' 180°C			10'	8'	AR-SG415	✓						
				transparent / glatt	seidenmatt	45 +5/-10	10' 200°C			10'	10'	AR-SM419	a. A.						
				glänzend	8' 160°C			8'		5'	AR-GL410	✓							
		Stahl	ST (Stahl/Schwere Teile)	glatt	glänzend	82 ± 10	5' 160°C	25'	12'	5'	4'	3'			ST-FGL411	✓			
					seidenglänzend	67 ± 5	5' 160°C		12'	5'	4'	3'			ST-HSG411	✓			
					67 ± 5	5' 160°C	25'	12'	5'	4'	3'			ST-FSG411	✓				
				Grobstruktur	glänzend	5' 160°C		12'	5'	4'	3'					ST-HGL121	a. A.		
					Hammerschlag / Antik	glänzend	5' 160°C		12'	5'	4'	3'				ST-HGL221	a. A.		
				Mittelstruktur	glänzend	5' 160°C		12'	5'	4'	3'					ST-HGL521	a. A.		
					seidenmatt	5' 160°C		12'	5'	4'	3'					ST-HSM521	a. A.		
				feine Grobstruktur	glänzend	5' 160°C		12'	5'	4'	3'					ST-HGL021	a. A.		
					seidenmatt	5' 160°C		12'	5'	4'	3'					ST-HSM021	a. A.		
				Feinstruktur	glänzend	≥15	5' 160°C		12'	5'	4'	3'				ST-HGL311	a. A.		
	matt		<15		8' 160°C			8'	5'	3'				ST-HMA310	a. A.	Qualisteelcoat PE-0001, PE-0003			
	Industrie		AU (Außen)	glatt	glänzend	80 ± 10	15' 160°C				15'		8'		AU-BGL412	a. A.			
					seidenglänzend	65 ± 5	15' 160°C				15'		8'		AU-BSG412	a. A.			
				Grobstruktur	glänzend	10' 180°C				10'	8'					AU-GL125	a. A.		
					Hammerschlag / Antik	glänzend	10' 180°C			10'	8'						AU-GL225	a. A.	
				Mittelstruktur	glänzend	10' 180°C			10'	8'							AU-SM125	a. A.	
					seidenmatt	10' 180°C			10'	8'							AU-GL525	a. A.	
				feine Grobstruktur	glänzend	10' 180°C			10'	8'							AU-SM525	a. A.	
					seidenmatt	10' 180°C			10'	8'							AU-GL025	a. A.	
				Feinstruktur	glänzend	≥15	10' 180°C			10'	8'						AU-SM025	a. A.	
		matt			<15	10' 180°C			10'	8'						AU-MA025	a. A.		
		transparent / Grobstruktur	glänzend	≥15	10' 180°C			10'	10'						AU-GL315	a. A.			
			matt	<15	10' 180°C			10'	10'						AU-MA315	a. A.			
		transparent / Feinstruktur	glänzend	10' 180°C			10'	8'							AU-GL125	a. A.			
			matt	10' 180°C			10'	10'							AU-MA315	✓			
		AP (Apparate)	glatt	glänzend	85 ± 10	10' 180°C					10'	8'			AP-BGL415	✓			
				seidenglänzend	85 ± 10	10' 180°C					10'	8'			AP-GGL415	✓			
				seidenmatt	65 +10/-5	10' 180°C					10'	8'			AP-BSG415	✓			
				matt	40 ± 5	10' 180°C					10'	8'			AP-SM415	✓			
				tiefmatt	25 ± 5	15' 160°C			15'		5'				AP-MA412	✓			
			Grobstruktur	matt	≤10	10' 200°C					10'	10'				AP-TM419	✓		
	Hammerschlag / Antik			matt	15' 160°C			15'		5'					AP-MA122	a. A.			
	Mittelstruktur			matt	15' 160°C			15'		5'					AP-MA222	a. A.			
	transparent / glatt			seidenmatt	10' 180°C					10'	5'				AP-SM415	✓			
	tiefmatt			10' 180°C						10'	5'				AP-TM415	✓			
	CP (Korrosionsschutz)	glatt	glänzend	80 ± 10	10' 180°C				10'	8'				CP-GL415	✓				
	GP (Grundierung)	glatt	glänzend	80 ± 10	10' 180°C				10'	8'				GP-GL415	✓				
	AC (Außen-chemikalienbeständig)	glatt	glänzend	85 ± 10	10' 200°C					10'				AC-GL419	✓				
		seidenglänzend	70 ± 10	10' 200°C					10'	10'				AC-SG419	a. A.				
	AG (Anti-Graffiti)	glatt	glänzend	90 ± 10	10' 200°C					10'				AG-GL419	✓				
		Feinstruktur	glänzend	≥15	10' 200°C					10'				AG-GL319	✓				
		Grobstruktur	matt	<15	10' 200°C					10'				AG-MA319	a. A.				
		transparent / glatt	glänzend	10' 200°C						10'				AG-GL129	✓				
			glänzend	10' 200°C						10'				AG-GL419	✓				

BM	Bereich	Produktgruppe	Oberfläche	Glanz	Glanzgrad	EBO	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	200°C	Artikel	Tribo	Bemerkung / Zulassung			
Innen	Epoxid-Polyester	ML (Möbel)	glatt	glänzend	85 +10/-15	8' 180°C					8'	5'	ML-GL414	✓				
					80 ± 10	10' 140°C	10'		3'			ML-HGL416	a. A.					
					85 ± 10	5' 160°C				3'		ML-HGL411	✓					
					85 ± 10	8' 180°C				8'	5'	ML-WGL414	nein	Trinkwasserzulassung KTW				
					60 ± 10	8' 180°C				8'	5'	ML-SG414	✓					
				seidenglänzend	65 +10/-5	10' 140°C	10'		3'			ML-HSG416	a. A.					
					65 +10/-5	5' 160°C			5'	3'		ML-HSG411	✓					
				seidenmatt	40 +10/-5	8' 180°C					8'	5'			ML-SM414	✓		
				matt	30 +5/-10	10' 180°C					10'	8'			ML-MA415	✓		
				tiefmatt	≤10	10' 200°C					18'	10'				ML-TM419	✓	
			Grobstruktur	glänzend	10' 180°C						10'	8'				ML-GL125	a. A.	
					10' 140°C	10'	8'									ML-HGL126	a. A.	
				seidenmatt	10' 180°C						10'	8'				ML-SM125	a. A.	
			Mittelstruktur	matt	10' 180°C						10'	8'				ML-MA125	a. A.	
				glänzend	10' 180°C						10'	8'				ML-GL525	a. A.	
				seidenglänzend	10' 140°C	10'	8'									ML-HGL526	a. A.	
			feine Grobstruktur	seidenmatt	10' 180°C						10'	8'				ML-SG525	a. A.	
				seidenmatt	10' 180°C						10'	8'				ML-SM525	a. A.	
				matt	10' 180°C						10'	8'				ML-MA525	a. A.	
			Feinstruktur	glänzend	10' 180°C						10'	8'				ML-GL025	a. A.	
		10' 140°C		10'	8'									ML-HGL026	a. A.			
	seidenmatt	10' 180°C							10'	8'				ML-SM025	a. A.			
	GR (Grundierung)	glänzend	≥15	10' 180°C					10'	8'				ML-MA025	a. A.			
			≥15	10' 140°C	10'	8'								ML-GL315	✓			
		matt	<15	10' 180°C					10'	8'				ML-MA315	✓			
			<15	10' 140°C	10'	8'								ML-HGL316	a. A.			
			<15	10' 180°C					10'	8'				ML-MA315	✓			
			<15	10' 140°C	10'	8'								ML-HMA316	a. A.			
			Qualitätseinstellungen wie in ML möglich												a. A.	EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B/D		
	Epoxid	Grundierung	GR (Grundierung)	glatt	glänzend	90 +5/-10	10' 180°C				15'	10'	6'	GR-GGL415	a. A.	auch für flüssige Decklacke		
				seidenglänzend	70 ± 10	10' 180°C				15'	10'	6'	GR-GSG415	a. A.	auch für flüssige Decklacke			
			glatt	glänzend	90 +5/-10	8' 160°C			12'	8'					GR-GL410	✓	Qualisteelcoat PE-0001 bis PE-0003	
					90 +5/-10	8' 180°C					8'	5'			GR-GL414	✓		
				seidenglänzend	90 +5/-10	5' 160°C			12'	5'	3'				GR-HGL411	✓		
		Feinstruktur	glänzend	90 +5/-10	10' 140°C	10'									GR-HGL416	✓		
				70 ± 10	8' 160°C			12'	8'						GR-SG410	✓		
				70 ± 10	5' 160°C			10'	5'						GR-SG441	✓	hohe Chemikalienbeständigkeit	
			glänzend	≥15	8' 160°C			12'	8'						GR-GL310	✓	Qualisteelcoat PE-0054	
				≥15	10' 140°C	10'	8'								GR-HGL326	✓		
		≥15	10' 180°C					15'	10'	6'				GR-GGL315	a. A.			
	matt	<15	8' 160°C			12'	8'						GR-MA310	✓				
		<15	10' 140°C	10'	8'								GR-HMA326	✓				
Innen & Außen	AM (Antimikrobiell)	Qualitätseinstellungen in ALLEN Standard Produkten möglich												a. A.				

a. A. = auf Anfrage

Die vollständigen Produktinformationen und technologischen Werte finden Sie in den Produktdatenblättern. Wir bemustern Sie gerne.
Metallic-Farbtöne sind in vielen Qualitäten einstellbar. Sollten Sie Ihre gewünschte Qualität in der Übersicht nicht finden, rufen Sie uns gerne an.