

Produktübersicht und Verarbeitungsparameter Polyester / glatt (uni-Farben)

Härter	Artikel	Glanz (60°)	Einbrennfenster							Tribo	Anwendung	Zulassung	
			140°C	150°C	160°C	170°C	180°C	190°C	200°C				210°C
PT	AP-GGL415	85 ± 10					10'-15'		8'-12'		ja	Fahrzeugbau	
	AP-GSG415	65 ± 10					10'-15'		8'-12'		ja	Fahrzeugbau	
	AR-SG415	75 ± 10					10'-20'	9'-18'	8'-15'		ja	Fassade	GSB Nr.: 138 b ; Qualicoat P 0274
	AR-SM419	45 +5 / -10						18'-25'	10'-20'	8'-15'	nein *	allg. Industriebeschichtg.	
	AR-MA419	30 ± 5						18'-25'	10'-20'	8'-12'	nein *	Fassade	GSB Nr.: 138 c
	AR-ZSG415	75 +10 / -15					10'-20'		8'-15'		ja	für ausgasende Untergründe	
	ST-HGL416	85 ± 10	10'-15'		8'-12'						nein *	NT-Plv. für z.B. dicke schwere Teile	
	ST-HSG416	65 ± 10	10'-15'		8'-12'						nein *	NT-Plv. für z.B. dicke schwere Teile	
	AR-GL440	glänzend			8'-15'		5'-10'				ja	Transparent, Lasuren	
	AR-SM449	seidenmatt							10'-15'	5'-10'	nein *	Transparent, Lasuren	
Primid	FA-GL412	90 ± 10			15'-25'		5'-10'				ja	Fassade	GSB Nr.: 138 e; Qualicoat P 0722
	FA-SG412	75 ± 10			15'-25'		5'-10'				ja	Fassade	
	FA-ZGL412	85 ± 5			15'-25'		5'-10'				ja	für ausgasende Untergründe	
	FA-ZSG412	75 +5 / -10			15'-25'		5'-10'				ja	für ausgasende Untergründe	
	AU-GL422	80 ± 10			15'-20'		8'-12'				ja	allg. Industriebeschichtg.	
	AU-SG422	60 +10 / -15			15'-20'		8'-12'				ja	allg. Industriebeschichtg.	
	AU-ZGL422	80 +5 / -10			15'-20'		10'-15'				ja	für ausgasende Untergründe	
	AP-SG422	60 ± 5			15'-20'		8'-12'				ja	Maschinen und Apparatebau	
	AP-SM415	40 ± 5					10'-15'		8'-12'		ja	Maschinen und Apparatebau	
	AP-SM415	seidenmatt									ja	Transparent, Lasuren	
	AP-MA415	25 +10 / -5					10'-15'		8'-12'		ja	Maschinen und Apparatebau	
	AP-BGL415	85 ± 10					10'-15'		8'-12'		ja	z.B. Gasflaschen	
	AP-BSG415	65 +10 / -5					10'-15'		8'-12'		ja	z.B. Gasflaschen	
	AP-CGL412	85 ± 10			15'-20'		8'-12'				ja	erhöhte Chemikalienbest.	
	AP-CSG412	70 +5 / -10			15'-20'		8'-12'				ja	erhöhte Chemikalienbest.	
ST-HGL411	82 ± 10	ab	12'-24'	5'-15'	4'-12'	3'-9'				ja	NT-Plv. für z.B. dicke schwere Teile	Qualicoat P 0847	
ST-FGL411	85 ± 10	ab	12'-24'	5'-15'	4'-12'	3'-9'				ja	NT-Plv. für z.B. dicke schwere Teile		
ST-HSG411	67 ± 5	ab	12'-24'	5'-15'	4'-12'	3'-9'				ja	NT-Plv. für z.B. dicke schwere Teile		
CP-GL	80 ± 10					10'-15'		8'-12'		ja	allg. Ind.-beschichtg. mit gutem Korr.schutz		
GP-GL	80 ± 10					10'-15'		8'-12'		ja	Polyestergrundierg. für Mehrschichtsysteme		

* Triboeinstellung ist möglich