

Produktübersicht und Verarbeitungsparameter, **Epoxid-Pulver**

Typ	Artikel	Glanz	Einbrennfenster						Tribo	Anwendung
			130°C	140°C	150°C	160°C	170°C	180°C		
Grundierung	GR-GL410	90 +5 / -10			12'-18'	8'-12'		3'-5'	ja	Grundierung, Innenanwendung mit hoher Chemikalienbeständigkeit
	GR-SG410	70 ± 10			12'-18'	8'-12'		3'-5'	ja	Grundierung, Innenanwendung mit hoher Chemikalienbeständigkeit
	GR-SM415	50 ± 10						10'-15' 8'-12'	ja	Grundierung, Innenanwendung mit hoher Chemikalienbeständigkeit
	GR-MA415	30 ± 10						10'-15' 8'-12'	ja	Grundierung, Innenanwendung mit hoher Chemikalienbeständigkeit
	GR-TM415	< 10						10'-15' 8'-12'	ja	Grundierung, Innenanwendung mit hoher Chemikalienbeständigkeit
	GR-HGL416 GR-ZGL410	90 +5 / -10 90 +5 / -10	10'-15' 8'-12'			12'-18' 8'-12'			ja ja	Grundierung mit sehr niedrigen Einbrennbedingungen Grundierung mit verbessertem Ausgasungsverhalten
	GR-SG441	70 ± 10			10'-15'	5'-10'			ja	Bremsbelag-Pulver mit hohem Korrosionsschutz
Strukturen	GR-SG121 GR-MA125	seidengl. matt				5'-10'	3'-8'	10'-15' 8'-12'	ja ja	für z.B. Motorblöcke, Laborausstattungen, Textil- od. Werkzeugmaschinen Innenanwendung mit guter Chemikalienbest. und gutem Korrosionsschutz
	GR-GL310 GR-MA310	15 ± 3 7 ± 2			12'-18' 12'-18'	8'-12' 8'-12'			ja	Innenanwendung mit guter Chemikalienbest. und gutem Korrosionsschutz Innenanwendung mit guter Chemikalienbest. und gutem Korrosionsschutz
	GR-GL311 GR-MA311	15 ± 3 7 ± 2				5'-10' 5'-10'	3'-8' 3'-8'		ja ja	für z.B. Motorblockbeschichtung mit gutem Korr.-schutz u. Chemikalienbest. für z.B. Motorblockbeschichtung mit gutem Korr.-schutz u. Chemikalienbest.
	GR-HMA326	7 ± 2		10'-15'	8'-12'				ja	Innenanwendung mit guter Chemikalienbest. und gutem Korrosionsschutz